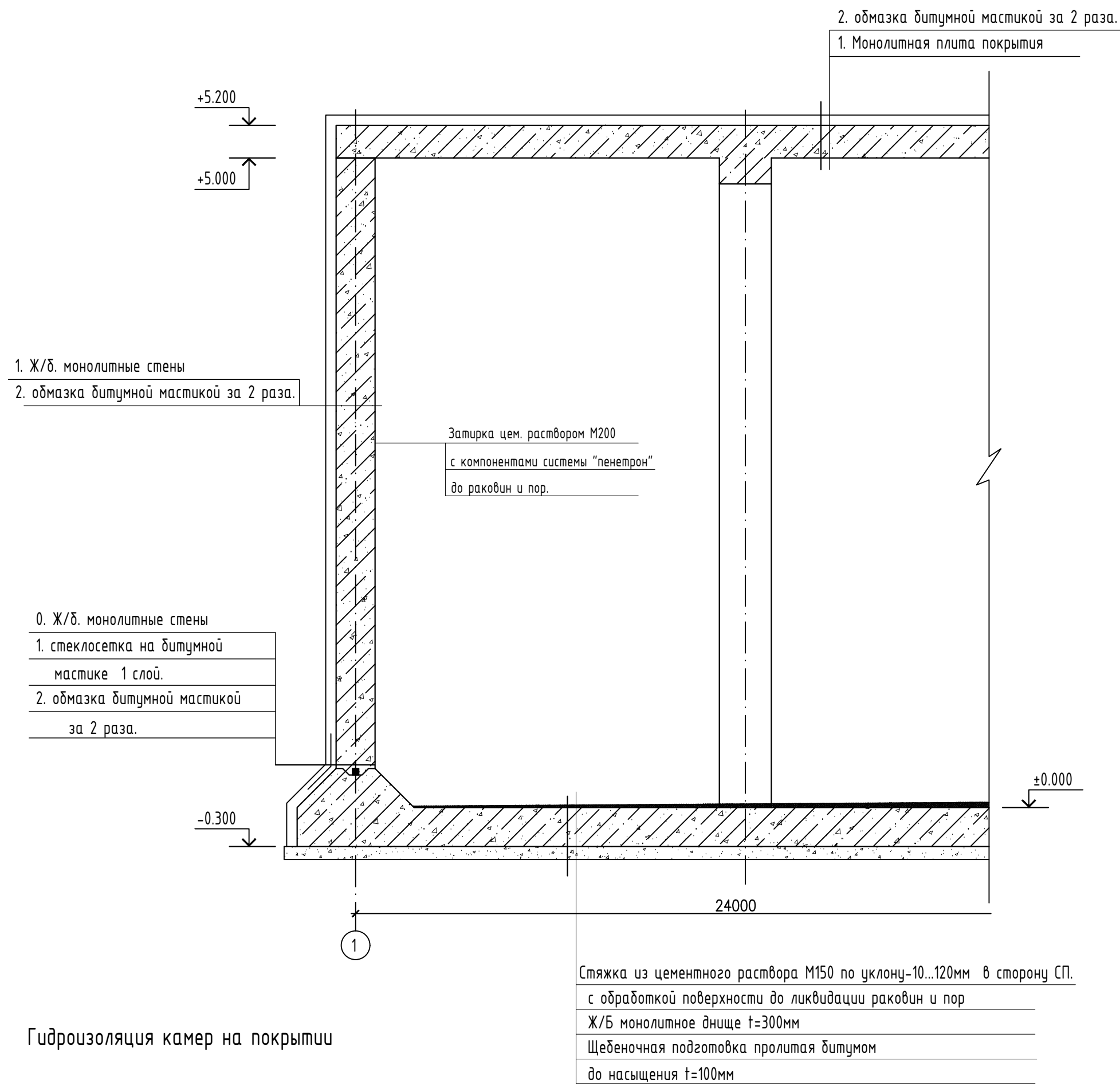


[illegible]

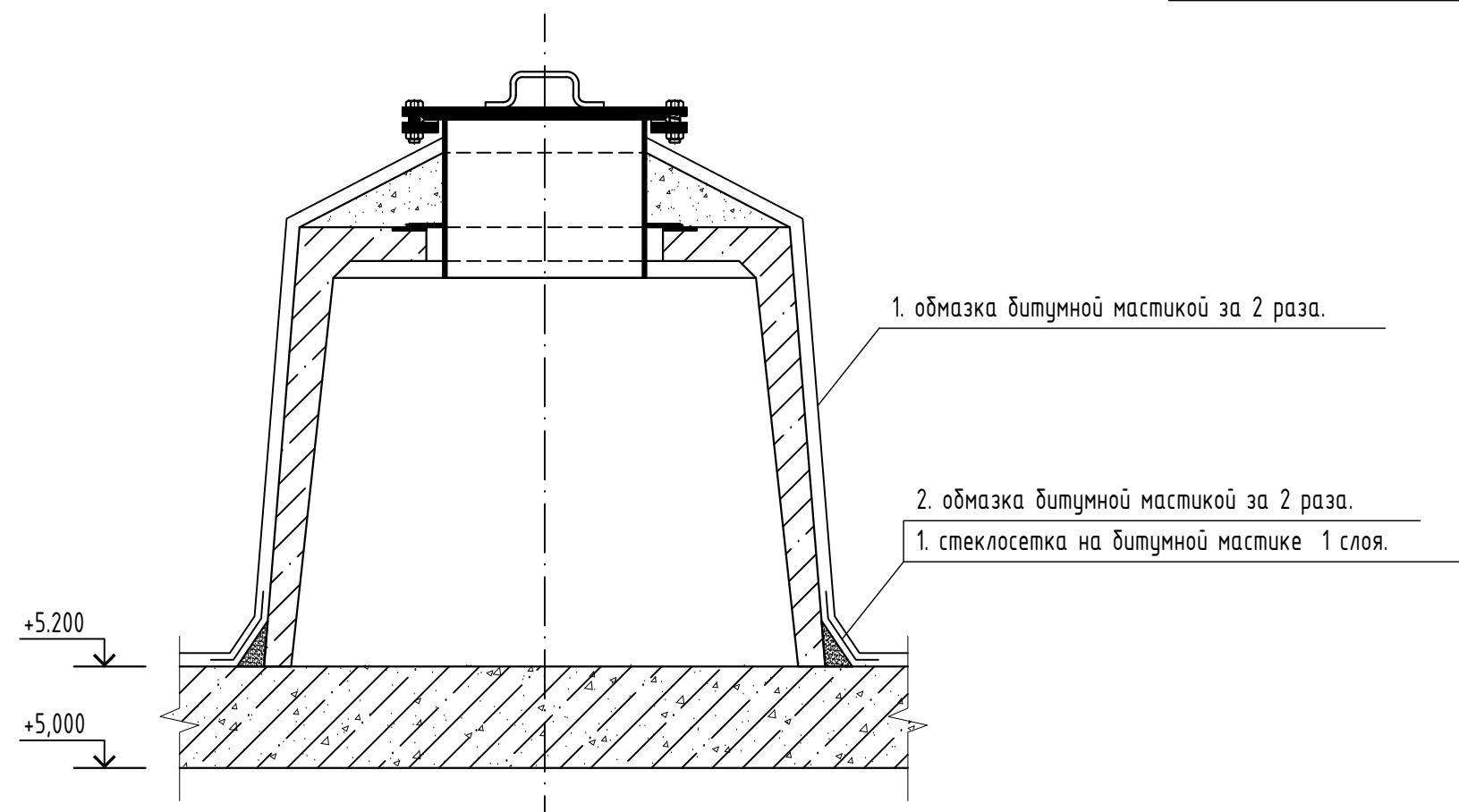




Разрез 1-1.

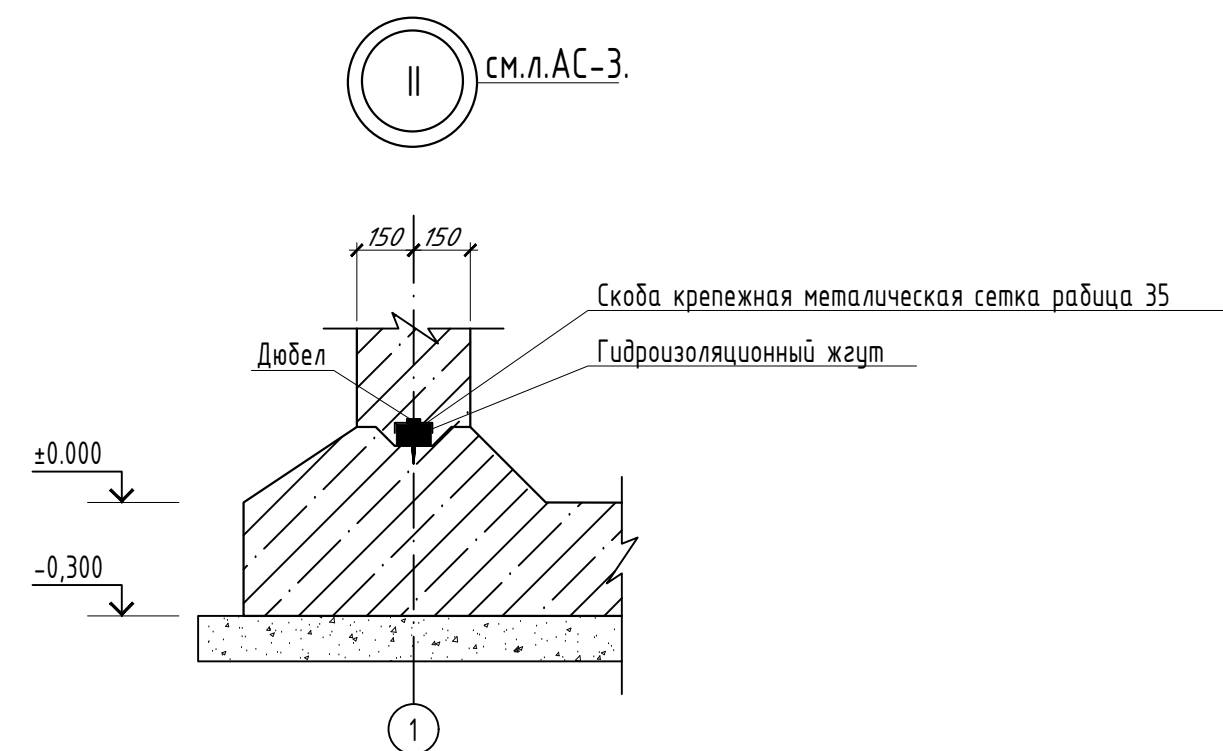


## Гидроизоляция камер на покрытии

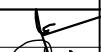


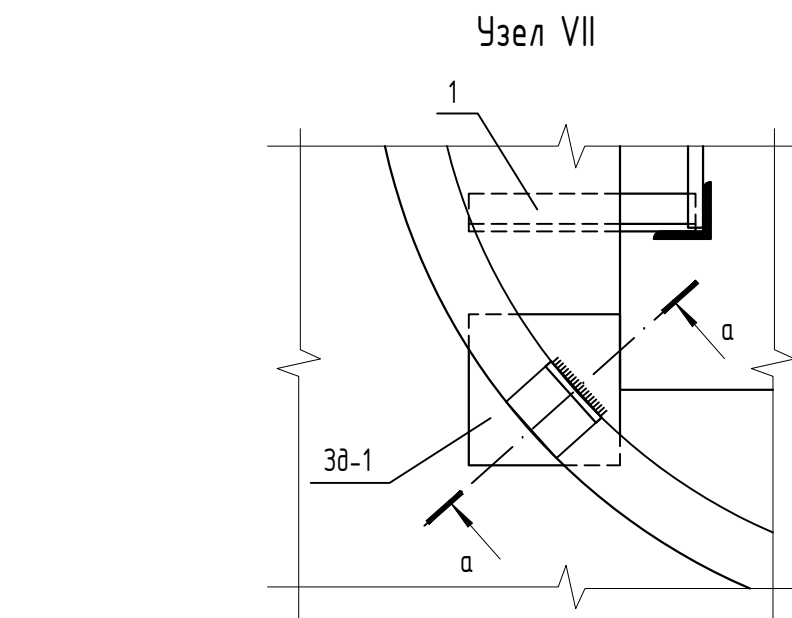
## Спецификация на материалы гидроизоляции

| Марка поз. | Обозначение   | Наименование                     | Кол. | Масса ед.кг | Примеч.  |
|------------|---------------|----------------------------------|------|-------------|----------|
|            |               | Детали                           |      |             |          |
|            | ГОСТ 19177-81 | Гидроизоляционный жгут "Пенебар" |      |             | 84.0п.м. |
|            | ТУ6-11-99-75  | Стеклосетка СС-1 ширина 500 мм   |      |             | 48.0м2   |
|            |               | Материалы                        |      |             |          |
|            |               | Обмазка битумом                  |      |             | 896.29м2 |

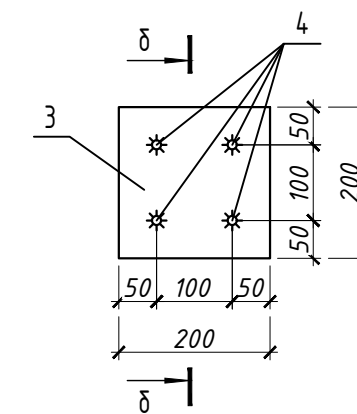
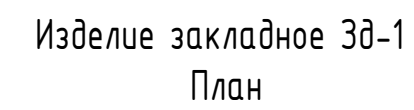


1. Цементный раствор для создания уклона по днищу, укладывается после готовности конструкций.
2. Данный лист см. совместно листами АС-3.

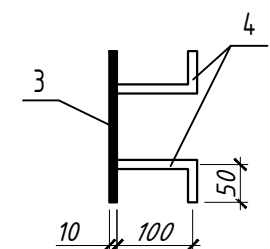
|                     |             |                                                                                       |        |         |       |                                                                                                                                  |                                                     |         |
|---------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------|
|                     |             |                                                                                       |        |         |       | <i>Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Oltintepa" va<br/>"Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish</i> |                                                     |         |
|                     |             |                                                                                       |        |         |       |                                                                                                                                  |                                                     |         |
|                     |             |                                                                                       |        |         |       |                                                                                                                                  |                                                     |         |
| Изм.                | Кол.уч.     | Лист.                                                                                 | N док. | Подпись | Дата. |                                                                                                                                  |                                                     |         |
| ГИП.                | Менглиев М. |  |        |         |       | Стадия.                                                                                                                          | Лист.                                               | Листов. |
| Исполнит.           | Юлдашев Т.  |                                                                                       |        |         |       | Р                                                                                                                                | 4                                                   |         |
| Узлы гидроизоляции. |             |                                                                                       |        |         |       |                                             | "KOMMUNAL LOYIHА<br>ILMIY-TADIQQOT<br>INSTITUTI" DM |         |



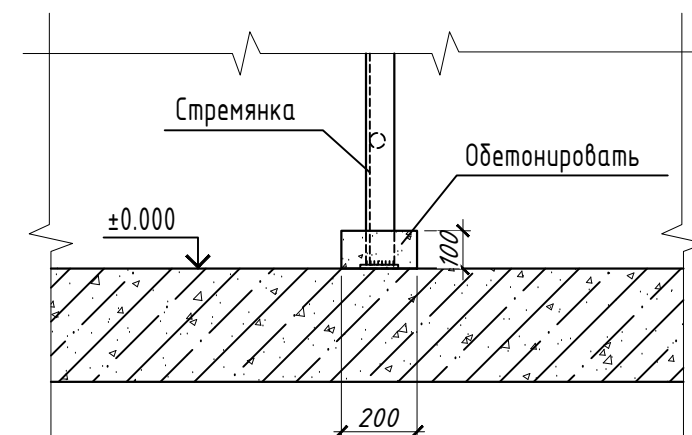
разрез а-а



разрез δ-δ



Опиране стремянки на дъно резервуара



Примечание

1. Электроды типа Э46А.
2. Стальные конструкции окрасить за 4 раза эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-81 по 1 слою краски ХС-720 ал МРТУ6 - 10 - 708 - 67 и грунта ВЛ-023 ГОСТ 12707-77.  
Грунтовка и 1 слой окраски выполняются при изготовлении конструкций.
3. Данный лист см. совместно листами АС-3.

|           |             |       |        |                                                                                       |       | <i>Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Oltintepa" va<br/>"Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish</i> |                                                     |         |
|-----------|-------------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------|
| Изм.      | Кол.уч.     | Лист. | № док. | Подпись.                                                                              | Дата. |                                                                                                                                  |                                                     |         |
| ГИП.      | Менглиев М. |       |        |  |       | Стадия.                                                                                                                          | Лист.                                               | Листов. |
| Исполнит. | Юлдашев Т.  |       |        |                                                                                       |       | Р                                                                                                                                | 5                                                   |         |
|           |             |       |        |                                                                                       |       | Камера лаза КЛ                                                                                                                   |                                                     |         |
|           |             |       |        |                                                                                       |       |                                             | "KOMMUNAL LOYIHA<br>ILMIY-TADQIQOT<br>INSTITUTI" DM |         |

Technical drawing of a wall section (Fig. 1) showing a cross-section of a wall with a window. The wall has a total height of 2000 mm. The window is 1500 mm high and 500 mm wide. The wall thickness is 200 mm. The window frame is 50 mm thick. The wall is made of brick (1) and has a plaster (2) on the exterior. The window is made of wood (5) and has a frame (6). The drawing shows the wall, window, and frame with dimensions and labels.

[illegible]

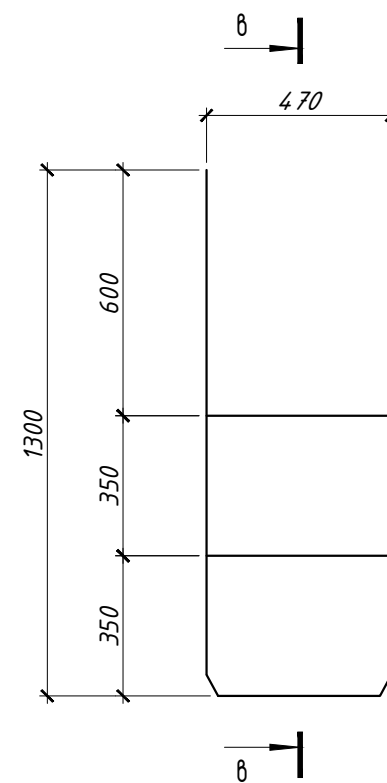
A diagram showing a sphere of radius  $r$  resting on a horizontal surface. A horizontal force  $b$  is applied to the center of the sphere, pointing to the right. The surface is represented by a horizontal line with diagonal hatching below it. The sphere is shaded with diagonal hatching. The force  $b$  is indicated by a horizontal arrow pointing right from the center of the sphere.

Technical drawing of a rectangular profile. The drawing shows a side view of a rectangular object with a width of 75 units and a height of 5925 units. The top edge is slightly angled. A break symbol (two parallel lines with a zigzag) is located in the center of the vertical edge, indicating that the object is longer than shown. The dimensions are labeled with arrows and numbers: 75 for the width and 5925 for the height.

| Марка<br>Поз. | Обозначение   | Наименование                                                  | Кол.<br>шт. | Масса<br>ед.кз. | Примеч. |
|---------------|---------------|---------------------------------------------------------------|-------------|-----------------|---------|
|               |               | Стремянка                                                     |             | 127.3           |         |
|               |               | Детали                                                        |             |                 |         |
| 1             | ГОСТ 8509-93  | Уголок L75x75x6 ГОСТ 8509-72<br>ВСТ 3 пс6 ГОСТ535-2005 L=6000 | 2           | 41.34           | 82.7кз. |
| 2             | ГОСТ 8509-93  | Уголок L75x75x6 ГОСТ 8509-72<br>ВСТ 3 пс6 ГОСТ535-2005 L=200  | 2           | 1.40            | 2.80кз. |
| 3             | ГОСТ 103-2006 | Полоса 6x100 ГОСТ 103-76<br>ВСТ 3 пс6 ГОСТ535-2005 L=100      | 2           | 0.47            | 0.94кз. |
| 4             | ГОСТ 5781-82* | φ20Al L=570                                                   | 20          | 1.40            | 28.0кз. |
| 5             | ГОСТ 5781-82* | φ12Al L=1540                                                  | 6           | 1.37            | 8.22кз. |
| 6             | ГОСТ 5781-82* | φ10Al L=1500                                                  | 5           | 0.93            | 4.65кз. |
|               |               |                                                               |             |                 |         |
|               |               |                                                               |             |                 |         |

|           |             |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                                  |                                                                                                                                              |       |         |
|-----------|-------------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|
|           |             |       |        |                                                                                       |       | <i>Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Oltintepa" va<br/>"Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish</i> |                                                                                                                                              |       |         |
| Изм.      | Кол.уч.     | Лист. | № док. | Подпись.                                                                              | Дата. |                                                                                                                                  |                                                                                                                                              |       |         |
| ГИП.      | Менглиев М. |       |        |  |       |                                                                                                                                  | Стадия.                                                                                                                                      | Лист. | Листов. |
| Исполнит. | Юлдашев Т.  |       |        |  |       | Р                                                                                                                                | 6                                                                                                                                            |       |         |
|           |             |       |        |                                                                                       |       | Стремянка                                                                                                                        | <br>"KOMMUNAL LOYIHA<br>ILMIY-TADQIQOT<br>INSTITUTI" DM |       |         |

Лестница съемная-Л



Разрез в-в

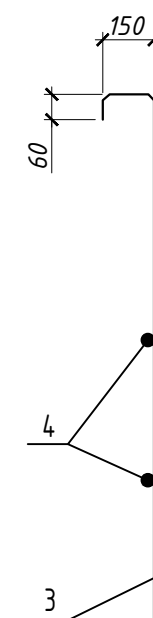
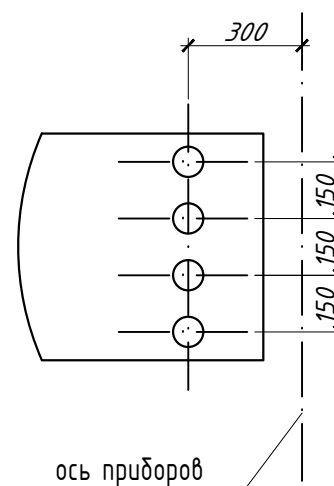


Схема расположения патрубков поз.5

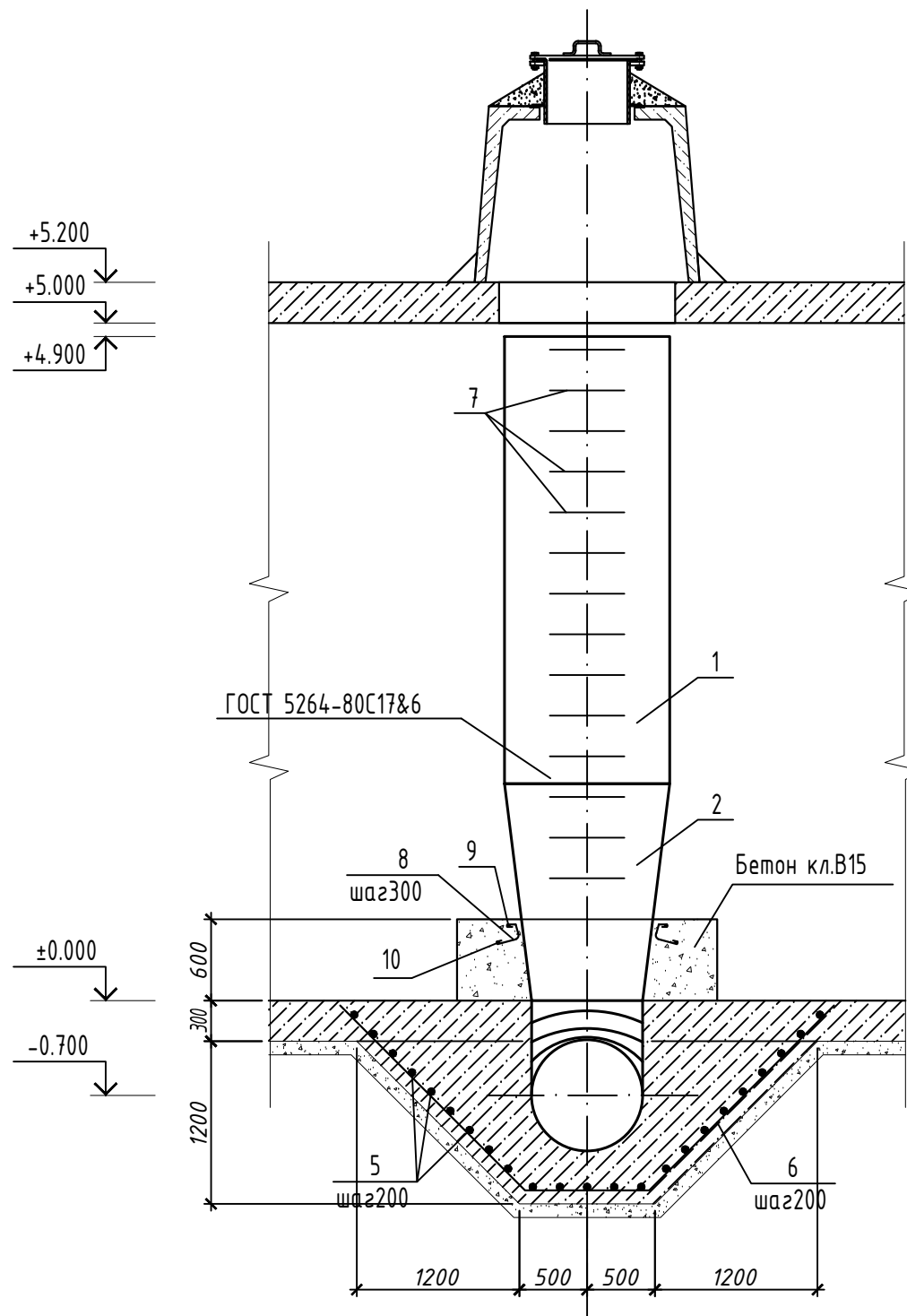


| Марка<br>Поз. | Обозначение          | Наименование                  | Кол.<br>шт. | Масса<br>ед.кз. | Примеч. |
|---------------|----------------------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|
|               |                      | Сборочные единицы             |             |                 |         |
| КП            | 5.900-3.15 7.00000   | Камера приборов КП            | 1           | 1620            | 1620кз  |
|               | 4.901-18Л.ТМ28.01.00 | Люк-лаз герметический dy=600  | 1           | 178.0           | 178.0кз |
| Л             | 1.450.3-3. вып.0     | Лестница съёмная-Л            | 1           | 4.27            | 4.27кз  |
| Зд-1          | см. лист АС-5.       | Изделие закладное Зд-1        | 4           | 3.67            | 14.7кз  |
|               |                      | Детали                        |             |                 |         |
| 1             |                      | Труба50х3,5ГОСТ3262-75* l=650 | 2           | 3.172           | 6.35кз  |
| 2             |                      | Труба80х4ГОСТ3262-75* l=550   | 2           | 4.60            | 9.20кз  |
|               |                      | Материалы                     |             |                 |         |
|               |                      | Бетон В15                     |             |                 | 0.30м3  |
| Л             |                      | Лестница съёмная-Л            |             | 4.27            |         |
|               |                      | Детали                        |             |                 |         |
| 3             |                      | φ12АII ГОСТ 5781-82 l=3460    | 1           | 3.07            | 3.07кз  |
| 4             |                      | φ12АII ГОСТ 5781-82 l=670     | 2           | 0.595           | 1.20кз  |
|               |                      |                               |             |                 |         |

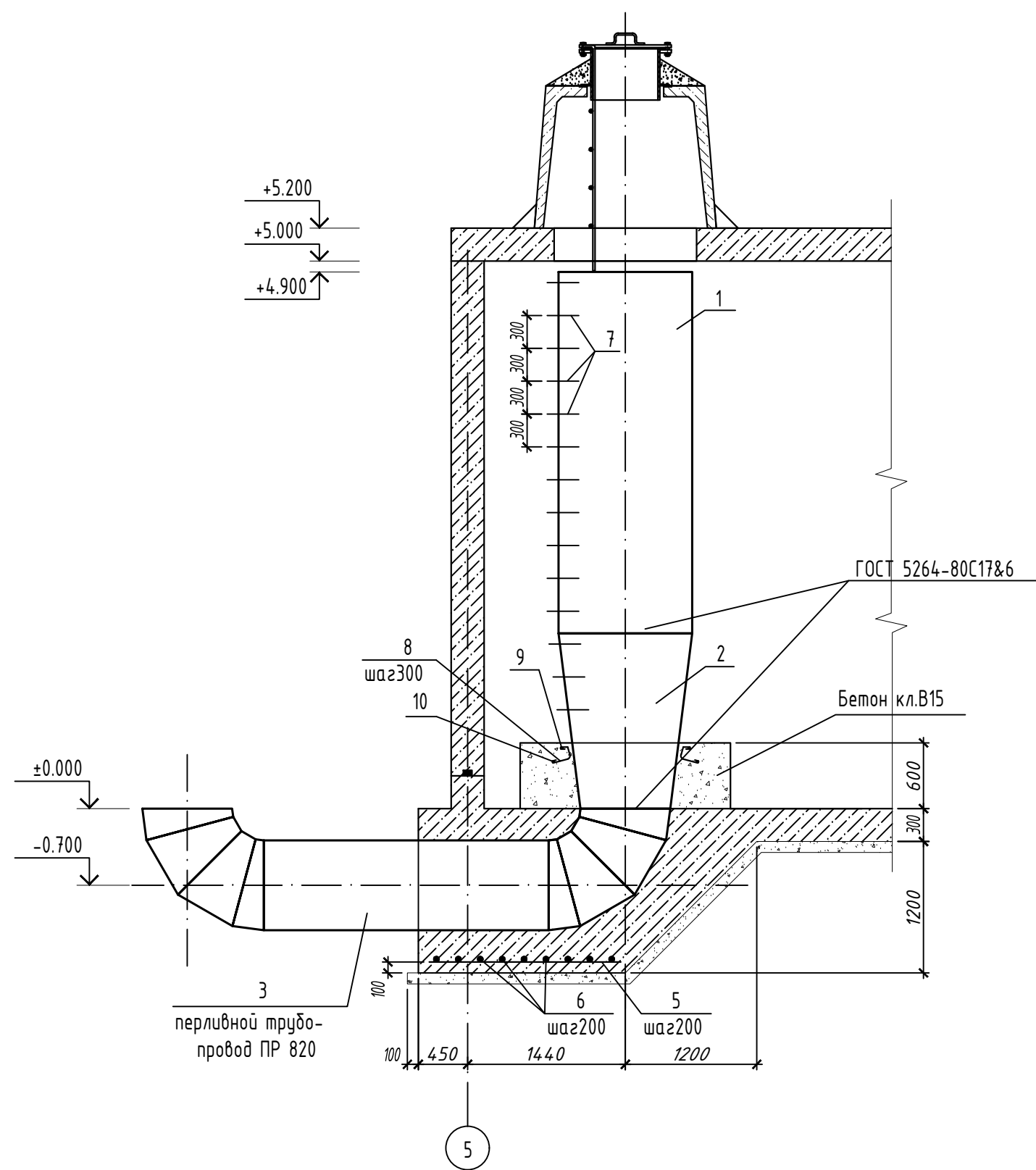
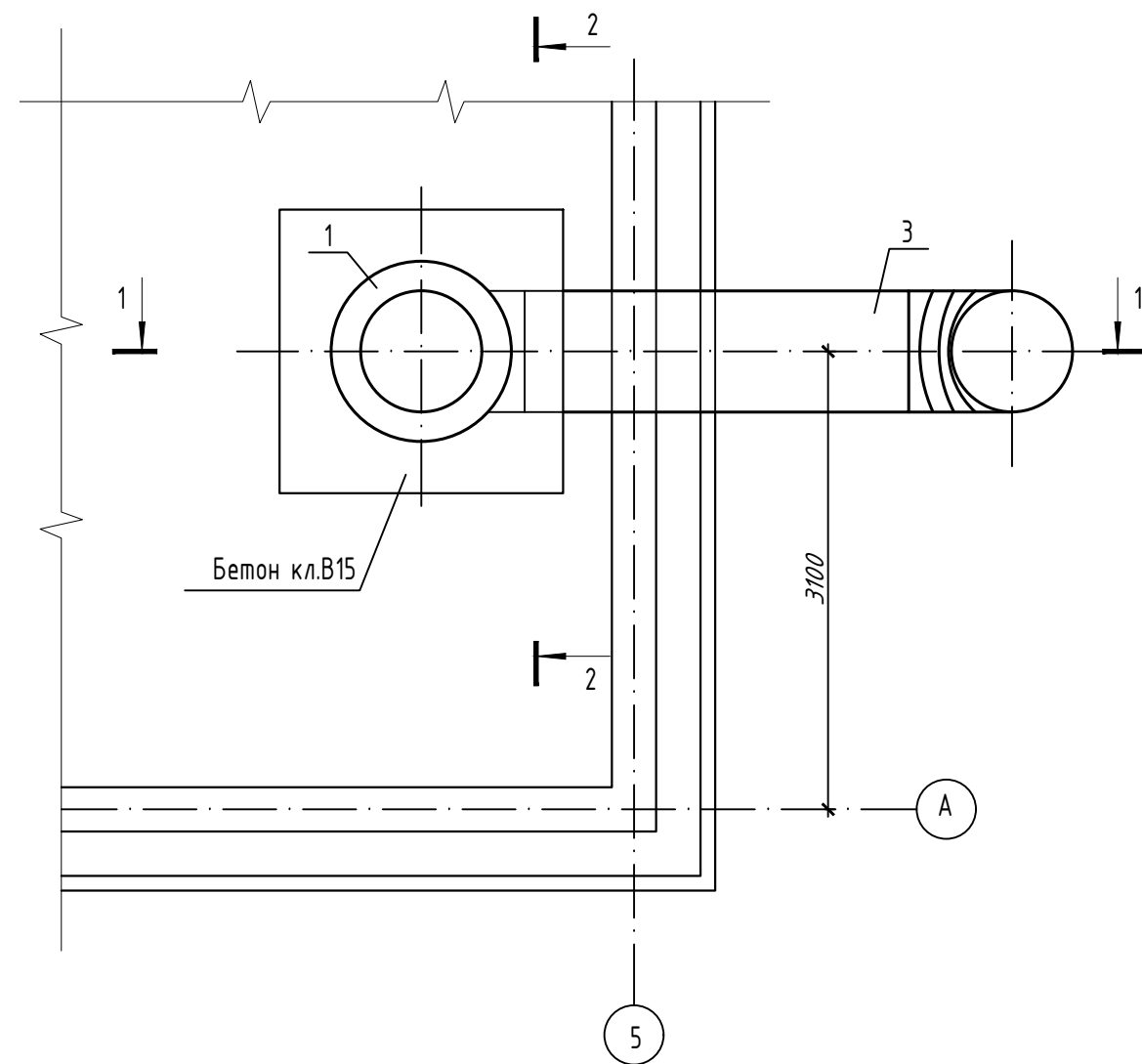
1. Лестница Л показана в рабочем положении. При закрывании люка-лаза лестница снимается.
2. Электроды типа Э46А.
3. Окраску стальных конструкций см. на листе
4. Данный лист см. совместно листами АС-3.

|           |              |       |        |         |       | <p>Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Olhintepa" va<br/>"Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish</p>                                      |
|-----------|--------------|-------|--------|---------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Изм.      | Кол.уч.      | Лист. | N док. | Подпись | Дата. |                                                                                                                                                                       |
| ГИП.      | Менгелиев М. |       |        |         |       |                                                                                                                                                                       |
| Исполнит. | Юлдашев Т.   |       |        |         |       |                                                                                                                                                                       |
|           |              |       |        |         |       |                                                                                                                                                                       |
|           |              |       |        |         |       |                                                                                                                                                                       |
|           |              |       |        |         |       | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Камера приборов КП</span> <div> <p>"KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI" DM</p> </div> </div> |

Разрез 2-2



Разрез 1-1

Переливное устройства  
см.л.АС-3.

Спецификация материалов на Переливной турбопровода.

| Марка поз. | Обозначение          | Наименование                                          | Кол. | Масса ед.кг | Примечан.       |
|------------|----------------------|-------------------------------------------------------|------|-------------|-----------------|
| КЛ         | 5.900-3.15 7.000000  | Камера лаза КЛ                                        | 1    | 1620        | 1620кг          |
|            | 4.901-18л.ТМ28.01.00 | Люк-лаз герметический du=600                          | 1    | 178.0       | 178.0кг         |
| Л-2        |                      | Лестница съёмная-Л-2                                  | 1    | 5.78        |                 |
| Зд-1       |                      | Изделие закладное Зд-1                                | 4    | 2.73        | 10.92кг         |
| 1          |                      | Труба 1220х10ГОСТ10704-91 СТ 3пс6 ГОСТ535-2005 L=3300 | 1    | 984.4       |                 |
| 2          |                      | Переход1220х10х630х9МН2883-62                         | 1    | 326.0       | см.примечание 4 |
| 3          | см.данный лист.      | Труба 820х7 II ГОСТ 103-76 С245ГОСТ 27772-88 l=5488   | 1    | 910.3       | 910.3кг         |
|            |                      | Отдельные стержни**                                   |      |             | см. прим.       |
| 4          | ГОСТ 5781-82         | Ø16А-III L=3000                                       | 16   | 4.734       | 75.74кг         |
| 5          | ГОСТ 5781-82         | Ø8А-I L=1750                                          | 23   | 0.70        | 16.10кг         |
| 6*         | ГОСТ 5781-82         | Ø16А-III L=4750                                       | 9    | 7.50        | 67.50кг         |
| 7*         | ГОСТ 5781-82         | Ø16А-III L=1100                                       | 15   | 1.74        | 26.10кг         |
| 8*         | ГОСТ 5781-82         | Ø8А-I L=780                                           | 6    | 0.31        | 1.86кг          |
| 9*         | ГОСТ 5781-82         | Ø8А-I L=3400                                          | 1    | 1.34        | 1.34кг          |
| 10*        | ГОСТ 5781-82         | Ø8А-I L=4300                                          | 1    | 1.70        | 1.70кг          |
|            |                      | Материалы                                             |      |             |                 |
|            |                      | Бетон В15                                             |      |             | 1.534м3         |

Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 6    |       |
| 7    |       |
| 8    |       |
| 9    |       |
| 10   |       |

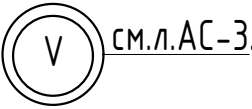
Примечание.

\* Поз. 6...10 см. ведомость деталей.

\*\* Поз. 4. установить при армировании покрытия, остальные поз. при армировании днища.

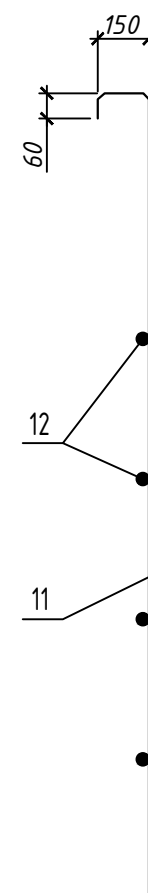
- Изделие поз. 3 заложить при бетонировании днища.
- В месте прохода трубы стержни сеток днища, попадающие на края трубы, отогнуть, пересекающие трубу, разрезать и их концы приварить к трубе.
- Сварку производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75.
- Материал перехода поз.2-Ст3пс6 ГОСТ 535-2005.

|      |             |           |            |          |       |                                                                                                                       |       |         |  |
|------|-------------|-----------|------------|----------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|--|
| Изм. | Кол.уч.     | Лист.     | Н.док.     | Подпись. | Дата. | Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Oltintepa" va "Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish |       |         |  |
| ГИП. | Менглиев М. | Исполнит. | Юлдашев Т. |          |       |                                                                                                                       |       |         |  |
|      |             |           |            |          |       | Стадия.                                                                                                               | Лист. | Листов. |  |
|      |             |           |            |          |       | Р                                                                                                                     | 8     |         |  |
|      |             |           |            |          |       | Переливное устройства                                                                                                 |       |         |  |
|      |             |           |            |          |       | <br>"KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI" DM                                                                     |       |         |  |



| Поз. | Обозначение | Наименование              | Кол. | Масса<br>ед, кг | Примеч. |
|------|-------------|---------------------------|------|-----------------|---------|
| Л-2  |             | Лестница съёмная Л-2      | 1    | 5.78            |         |
|      |             | Детали                    |      |                 |         |
| 11   |             | Ø12Al ГОСТ 5781-82 l=4500 | 1    | 4.00            | 4.00кг  |
| 12   |             | Ø12Al ГОСТ 5781-82 l=500  | 4    | 0.444           | 1.78кг  |
|      |             |                           |      |                 |         |

Technical drawing of a rectangular plate. The overall dimensions are 500 (width) and 2000 (height). The plate features a series of horizontal slots. The top slot has a height of 600. Below it, there are four more slots, each with a height of 350. The bottom-most section is a solid base with a height of 350. A dimension of 12 indicates the width of the slots. A dimension of 8 indicates the thickness of the plate. A dimension of 11 indicates the width of the base. The drawing includes a scale bar at the bottom right.



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

Technical drawing of a cross-section of a building structure, showing a central column and surrounding walls. The drawing includes dimensions for height and width, and labels for various components.

**Vertical Dimensions (Left):**

- +5.200
- +5.000
- +4.500
- +0.390
- ±0.000
- 0.310

**Horizontal Dimensions (Top):**

- 300
- 885
- 1115
- 300

**Horizontal Dimensions (Bottom):**

- 100
- 275
- 710
- 1000
- 710
- 100

**Vertical Dimensions (Right):**

- 100
- 50
- 50
- 500
- 800

**Labels and Components:**

- C1**: Label for the central column.
- 2**: Label for the upper part of the central column, with  $waz200$  below it.
- 3**: Label for the right side of the base, with  $waz200$  below it.
- 4**: Label for the left side of the base, with  $waz200$  below it.
- 5**: Label for the bottom right corner, with  $waz200$  below it.

**Other Labels:**

- A**: Label at the bottom center, enclosed in a circle.

Подводящий  
трубопровод "ПД., Ø820"

1

1035

150

150

2000

200

150

1300

2

±0.000

Technical drawing of a building section showing a staircase and a basement floor. The drawing includes dimensions for heights and widths, and labels for various components.

**Dimensions:**

- Overall height: 4.500
- Basement floor level: -0.310
- Staircase width: 1150
- Staircase height: 800
- Basement floor width: 1440
- Basement floor height: 100
- Wall thickness: 200
- Staircase width (inner): 850
- Staircase width (outer): 1150
- Staircase height (inner): 500
- Staircase height (outer): 800
- Staircase width (total): 1440
- Staircase width (inner): 850
- Staircase width (outer): 1150
- Staircase height (inner): 500
- Staircase height (outer): 800
- Staircase width (total): 1440
- Staircase width (inner): 850
- Staircase width (outer): 1150
- Staircase height (inner): 500
- Staircase height (outer): 800

**Labels:**

- 1: Арматура (Reinforcement)
- 2: Арматура (Reinforcement)
- 3: Арматура (Reinforcement)
- 4: Арматура (Reinforcement)
- 5: Арматура (Reinforcement)
- Подводящий трубопровод "ПД", Ø820 (Supply pipe "PD", Ø820)

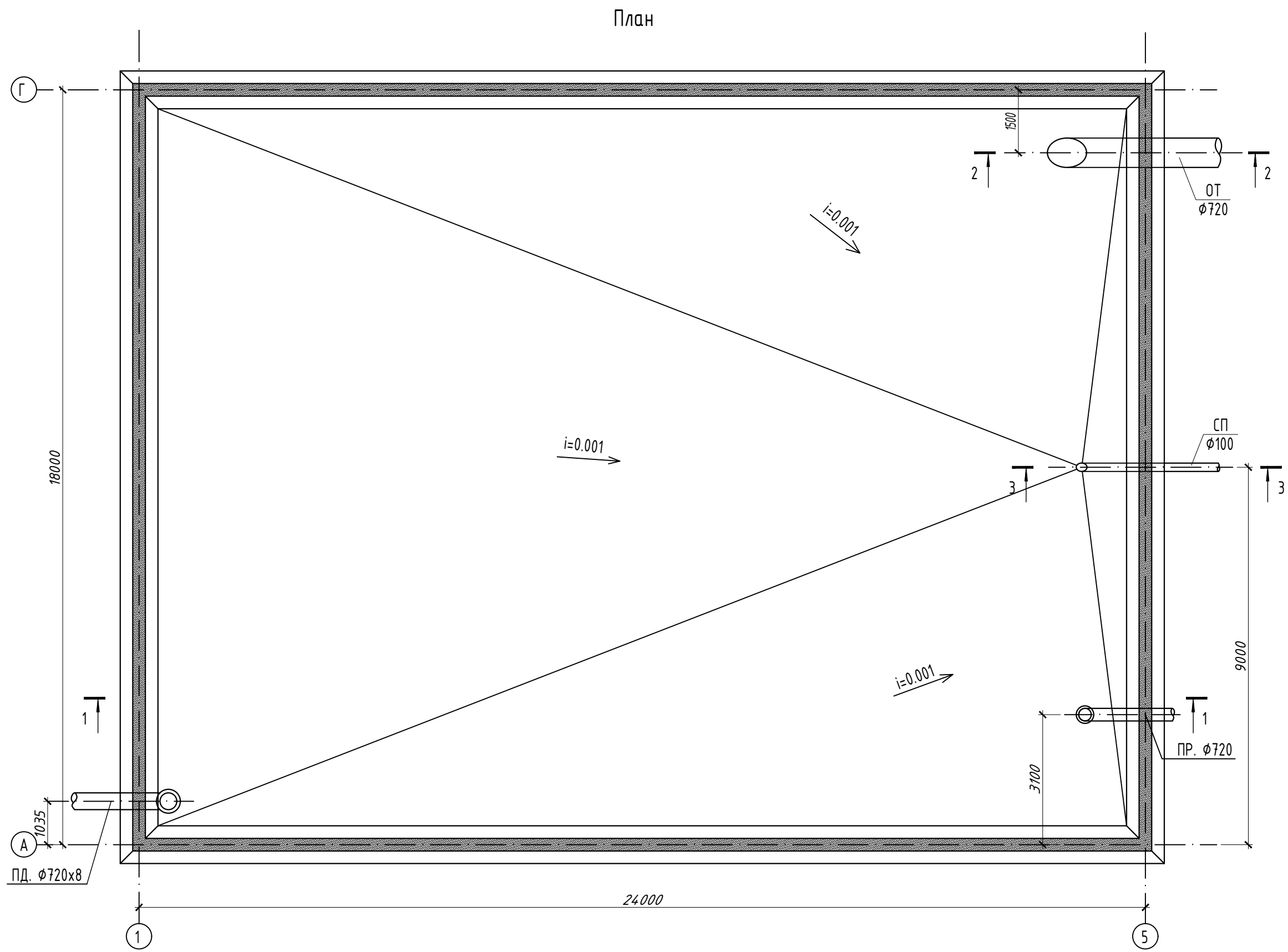
Technical drawing of a gas boiler room layout, showing a cross-section of the wall and floor. The drawing includes dimensions for the boiler room (2000x2000) and the gas boiler (800x800). It also shows the location of the gas boiler, the gas boiler room, and the gas boiler. The drawing is labeled with '1' and '2' and includes a section line '1-1'.

| Марка поз. | Обозначение  | Наименование                           | Кол. | Масса ед,кг | Примечан. |
|------------|--------------|----------------------------------------|------|-------------|-----------|
| 1          | см.л. АС-22. | Деталь подводящего трубопровода        | 1    | 553.3       | 553.3кг   |
| С-1        | ГОСТ 5781-82 | Сетка $\phi 12A_{III}-200$ 2150 x 4450 | 4    | 87.38       | 349.5кг   |
|            |              | Детали                                 |      |             |           |
| 2*         | ГОСТ 5781-82 | $\phi 12A-III$ L=1550                  | 66   | 1.38        | 91.08кг   |
| 3*         | ГОСТ 5781-82 | $\phi 12A-III$ L=1250                  | 66   | 1.11        | 73.26кг   |
| 4*         | ГОСТ 5781-82 | $\phi 16A-III$ L=3300                  | 9    | 5.21        | 47.0кг    |
| 5          | ГОСТ 5781-82 | $\phi 8A-I$ L=1750                     | 17   | 0.96        | 16.32кг   |
|            |              | Материалы                              |      |             |           |
|            |              | Бетон В25 F50 W6                       |      |             | 3.78м3    |
|            |              |                                        |      |             |           |
|            |              |                                        |      |             |           |

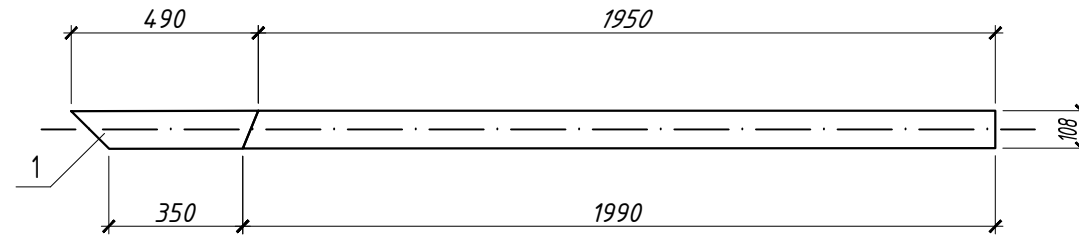
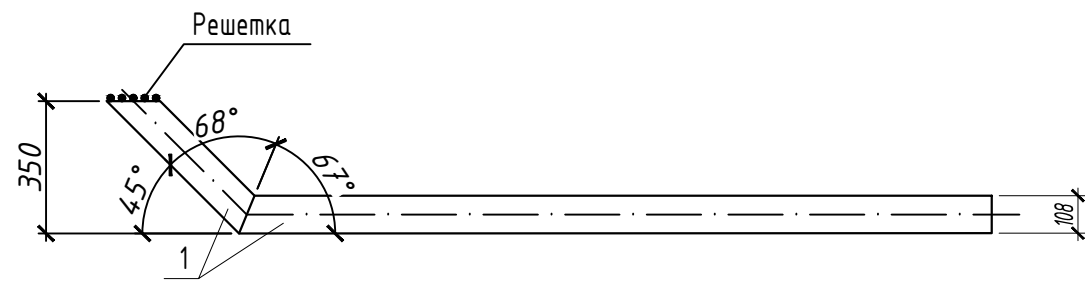
|      |       |
|------|-------|
| Поз. | Эскиз |
| 2    |       |
| 3    |       |
| 4    |       |

- \* Поз. 2...4 см. ведомость деталей.
1. Изделие поз. 1..3 заложить при бетонировании днища и стен.
2. В месте прохода трубы стержни сеток днища, попадающие на края трубы, отогнуть, пересекающие трубу, разрезать и их концы приварить к трубе.
3. Сварку производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75.

|           |             |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |                                               |         |
|-----------|-------------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|---------|
|           |             |       |        |                                                                                       |       | <i>Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Oltintepa" va "Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish</i> |                                                                                       |                                               |         |
| Изм.      | Кол.уч.     | Лист. | Н.док. | Подпись.                                                                              | Дата. |                                                                                                                              | Стадия.                                                                               | Лист.                                         | Листов. |
| ГИП.      | Менглиев М. |       |        |  |       |                                                                                                                              | Р                                                                                     | 10                                            |         |
| Исполнит. | Юлдашев Т.  |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |                                               |         |
|           |             |       |        |                                                                                       |       | Камера приемная.                                                                                                             |  | "KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI" DM |         |



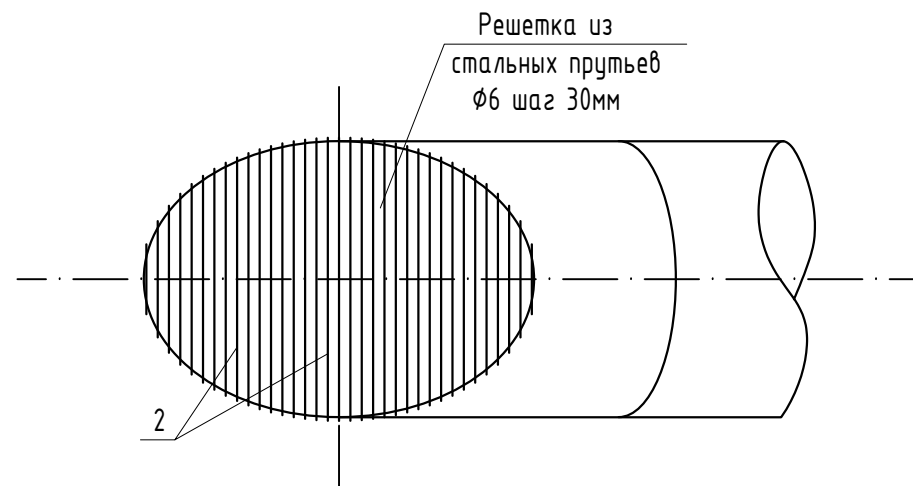
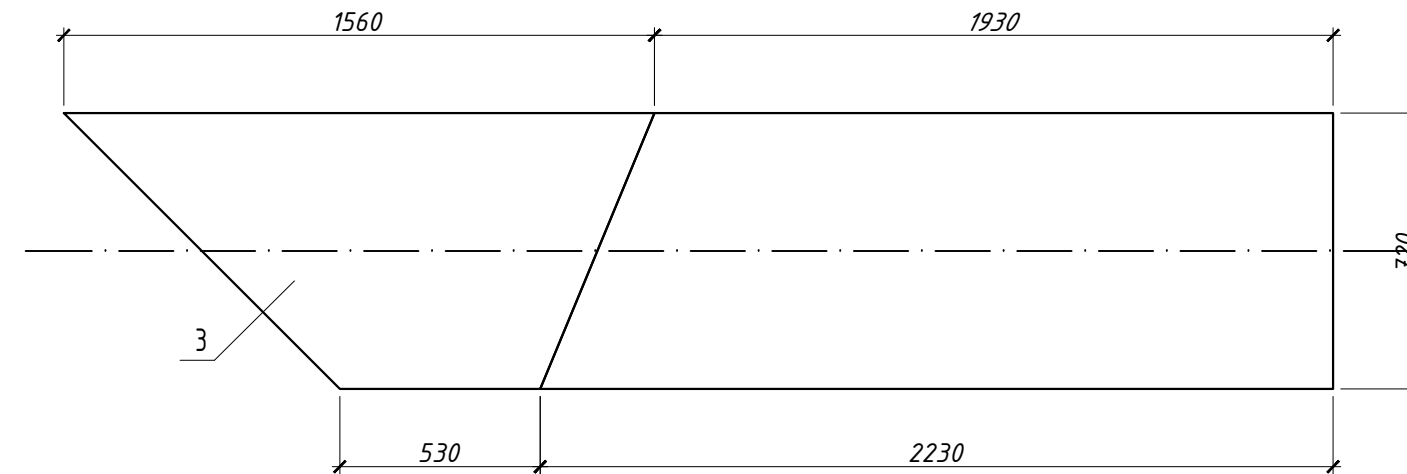
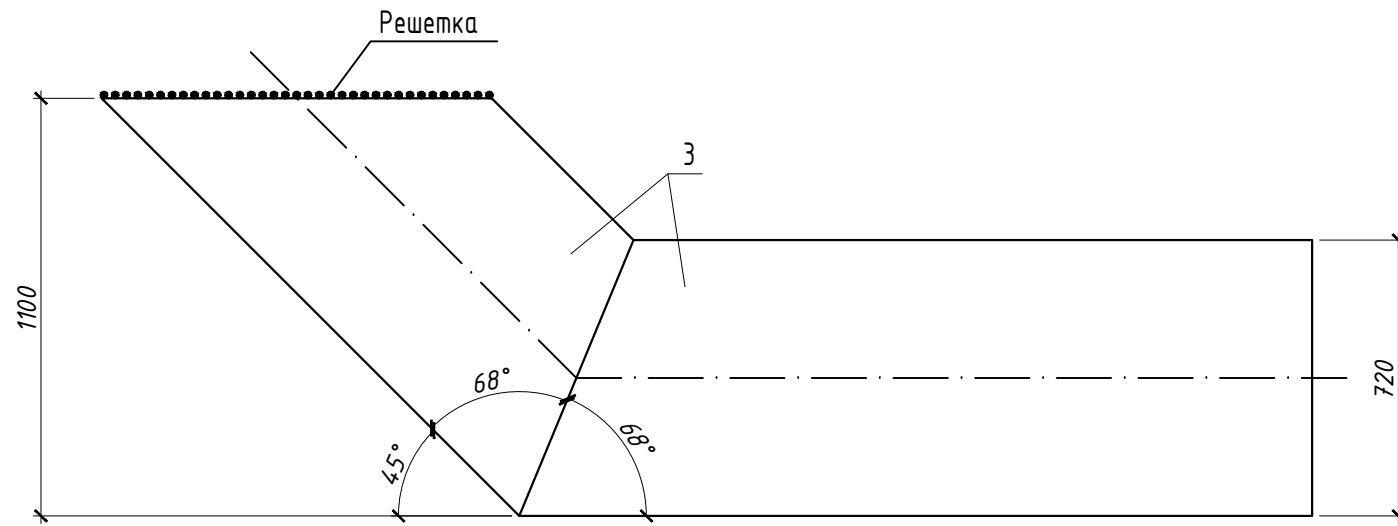
Деталь спускного трубопровода.



### Спецификация на 1 элемент

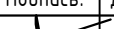
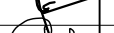
| Марка Поз. | Обозначение   | Наименование                        | Кол. шт. | Масса ед.кг. | Примеч. |
|------------|---------------|-------------------------------------|----------|--------------|---------|
|            |               | Деталь спускного трубопровода "СП"  |          |              |         |
| 1          | ГОСТ 10704-91 | Труба 108х4 ГОСТ 10704-91 L=2440    | 1        | 25.0         | 25.0кг  |
| 2          | ГОСТ 5781-82* | φ6А-I L=0.5п.м                      |          | 0.222        | 0.11кг  |
|            |               | Деталь отводящего трубопровода "ОТ" |          |              |         |
| 3          | ГОСТ 10704-91 | Труба 720х8 ГОСТ 10704-91 L=3490    | 1        | 490.3        | 490.3кг |
| 2          | ГОСТ 5781-82* | φ6А-I L=20.0п.м                     |          | 0.222        | 4.44кг  |
|            |               |                                     |          |              |         |

### Деталь отводящего трубопровода

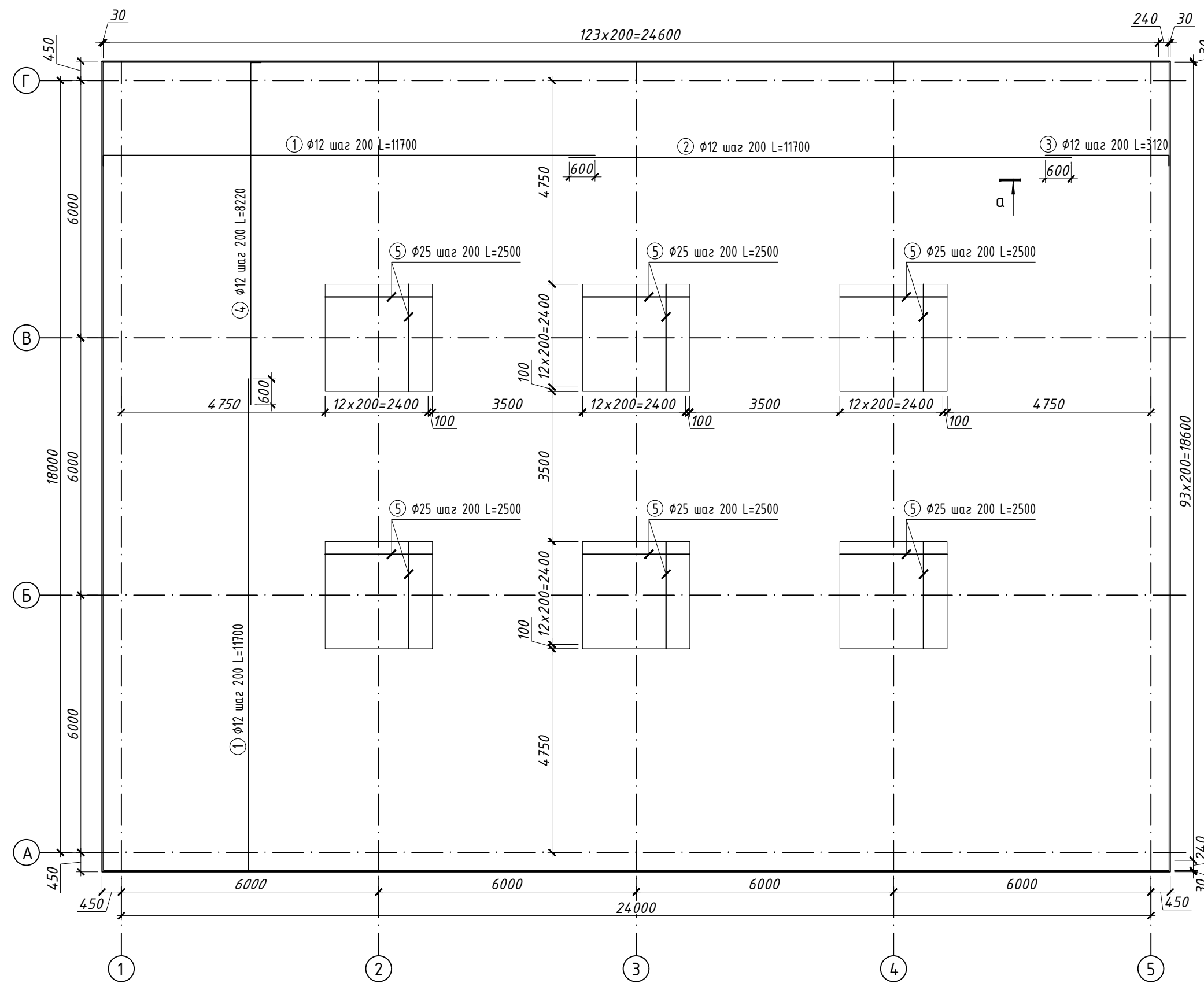


1.Сварку производить электродами Э46А по ГОСТ 9467-75

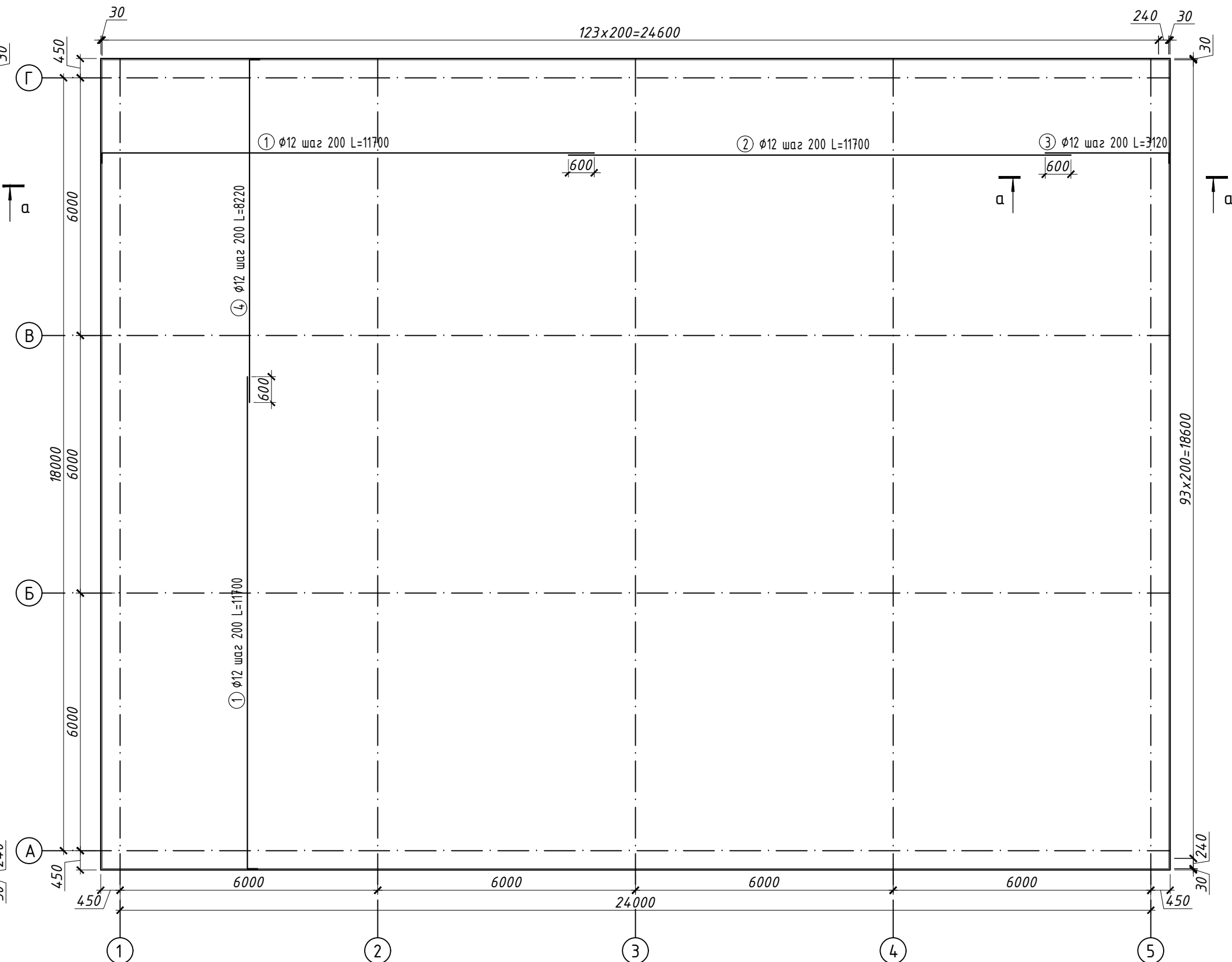
3. Данный лист см. совместно листами АС-3,11.

|           |         |             |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                     |         |
|-----------|---------|-------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------|
|           |         |             |        |                                                                                       |       | <i>Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Oltintepa" va "Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish</i> |                                                     |         |
| Изм.      | Кол.уч. | Лист.       | Н.док. | Подпись.                                                                              | Дата. | Стадия.                                                                                                                      | Лист.                                               | Листов. |
| ГИП.      |         | Мензлиев М. |        |  |       | Р                                                                                                                            | 12                                                  |         |
| Исполнит. |         | Юлдашев Т.  |        |  |       |                                                                                                                              |                                                     |         |
|           |         |             |        |                                                                                       |       | Деталь отводящего и спускного трубопровода.                                                                                  |                                                     |         |
|           |         |             |        |                                                                                       |       | <br>KOMMUNALNIY LITIY                   | "KOMMUNAL LOYIHA<br>ILMIY-TADQIQOT<br>INSTITUTI" DM |         |

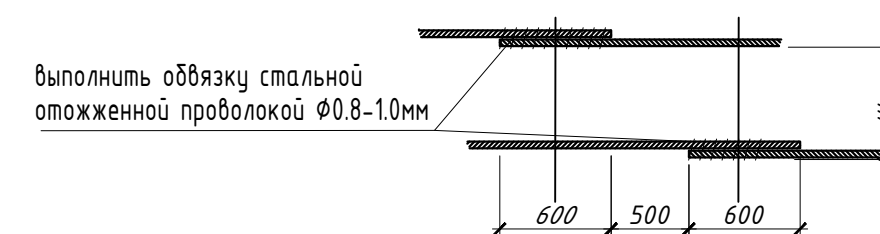
План армирования днища (нижняя)



План армирования днища (Верхняя)



соединение арматуры внахлестку ( $d=12$ )



Примечание.

1. Бетонирование днища вести непрерывно
2. В месте прохода труб стержни сеток, попадающие на края труб, отогнуть, пересекаящие трубы, разрезать и их концы приварить к трубе.
3. Данный лист см. совместно листами АС-10.
4. Разрезы 1-1 и спецификация арматуры см. АС-11.
5. Спецификация расхода материалов см. лист АС-18.

[illegible]

|           |
|-----------|
| Формат A2 |
|-----------|

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|--------------|----------------|--------------|

Technical drawing of a reinforced concrete slab (Figure 10.10). The drawing shows a rectangular slab with dimensions 24,000 mm by 18,000 mm. The slab is divided into a grid of 5 columns (1 to 5) and 3 rows (A to C). The slab is supported by a perimeter beam and four internal columns. The reinforcement is shown as a grid of bars. The top reinforcement is labeled with circled numbers 1, 2, and 9, and the bottom reinforcement is labeled with circled numbers 1, 2, and 9. The reinforcement is specified as  $\phi 12$  with a length of 200 mm. The drawing also shows the placement of "Фиксатор 2" (fixators) at the corners. The drawing is labeled "1" and "2" in the corners.

Technical drawing of a reinforced concrete slab (Lata) for a bridge deck. The drawing shows a rectangular slab with dimensions 120x200x24000. It includes reinforcement details for the top and bottom layers, with bars numbered 1 through 11. The top layer has bars 1 and 2, and the bottom layer has bars 3 through 11. The drawing also shows the slab's position relative to the ground level (+5.200 and ±0.000) and the bridge structure (25x200-5000).

Reinforcement details:

- Top layer: ①  $\phi 12$  war 200 L=11700; ②  $\phi 12$  war 200 L=11700
- Bottom layer: ③  $\phi 12$  war 200 L=1770; ④  $\phi 12$  war 200 L=5010; ⑤  $\phi 12$  war 200 L=2870; ⑥  $\phi 12$  war 200 L=2100; ⑦  $\phi 12$  war 200 L=1770; ⑧  $\phi 12$  war 200 L=2870; ⑨  $\phi 12$  war 200 L=2520; ⑩  $\phi 12$  war 200 L=5010; ⑪  $\phi 12$  war 200 L=3910

Dimensions and levels:

- Slab dimensions: 120x200x24000
- Ground level: +5.200
- Bridge structure: 25x200-5000
- Slab position: ±0.000

Technical drawing of a rectangular building footprint. The overall dimensions are 90m by 20m, totaling 1800m. The drawing shows a grid of reinforcement bars (numbered 1 through 12) and their respective lengths. The reinforcement bars are specified as  $\phi 12$  with a spacing of 200mm. The drawing also indicates the building's position relative to a ground level (+0.000) and shows the dimensions of the foundation and the building's footprint.

Dimensions and Reinforcement Details:

- Overall Length:  $90 \times 200 = 18000$
- Overall Width:  $25 \times 200 = 5000$
- Reinforcement Bars and Lengths:
  - ①  $\phi 12$  waz 200 L=11700
  - ②  $\phi 12$  waz 200 L=7620
  - ③  $\phi 12$  waz 200 L=5010
  - ④  $\phi 12$  waz 200 L=3910
  - ⑤  $\phi 12$  waz 200 L=1770
  - ⑥  $\phi 12$  waz 200 L=2870
  - ⑦  $\phi 12$  waz 200 L=1770
  - ⑧  $\phi 12$  waz 200 L=2100
  - ⑨  $\phi 12$  waz 200 L=1770
  - ⑩  $\phi 12$  waz 200 L=5010
  - ⑪  $\phi 12$  waz 200 L=3910
  - ⑫  $\phi 12$  waz 200 L=7620
- Foundation Dimensions: 240, 30, 30, 170, 300
- Ground Level:  $\pm 0.000$
- Building Level:  $+5.200$

выполнить обвязку стальной  
отожженной проволокой  $\Phi 0.8-1.0\text{ мм}$



600 500 600

200

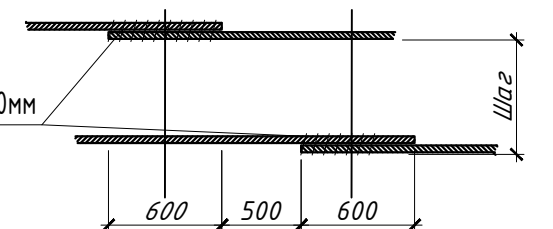
1. Разрезы см. АС-15
2. Спецификация расхода материалов см.лист АС-18.

|                                                                                            |             |       |        |          |       |                                                         |         |       |         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|--------|----------|-------|---------------------------------------------------------|---------|-------|---------|
|                                                                                            |             |       |        |          |       |                                                         |         |       |         |
|                                                                                            |             |       |        |          |       |                                                         |         |       |         |
|                                                                                            |             |       |        |          |       |                                                         |         |       |         |
| Изм.                                                                                       | Кол.уч.     | Лист. | N док. | Подпись. | Дата. |                                                         |         |       |         |
| ГИП.                                                                                       | Менглиев М. |       |        |          |       |                                                         | Стадия. | Лист. | Листов. |
| Исполнит.                                                                                  | Юлдашев Т.  |       |        |          |       |                                                         | P       | 14    |         |
|                                                                                            |             |       |        |          |       |                                                         |         |       |         |
| План Армирования стен,<br>Армирование стен по оси 1 и 5,<br>Армирование стен по оси А и Г. |             |       |        |          |       | <br>"KOMMUNAL LOYIHA<br>ILMIY-TADQIQOT<br>INSTITUTI" DM |         |       |         |

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|              |                |              |

Architectural drawing of a reinforced concrete frame structure. The drawing shows a rectangular frame with four columns and three beams. The columns are labeled A, Б, В, and Г. The beams are labeled 1, 2, and 3. The drawing includes dimensions for the frame members and the reinforcement bars. The reinforcement bars are labeled with numbers in circles and their specifications. The drawing also shows the location of the columns and beams relative to the frame. The drawing is a technical drawing of a reinforced concrete frame structure.

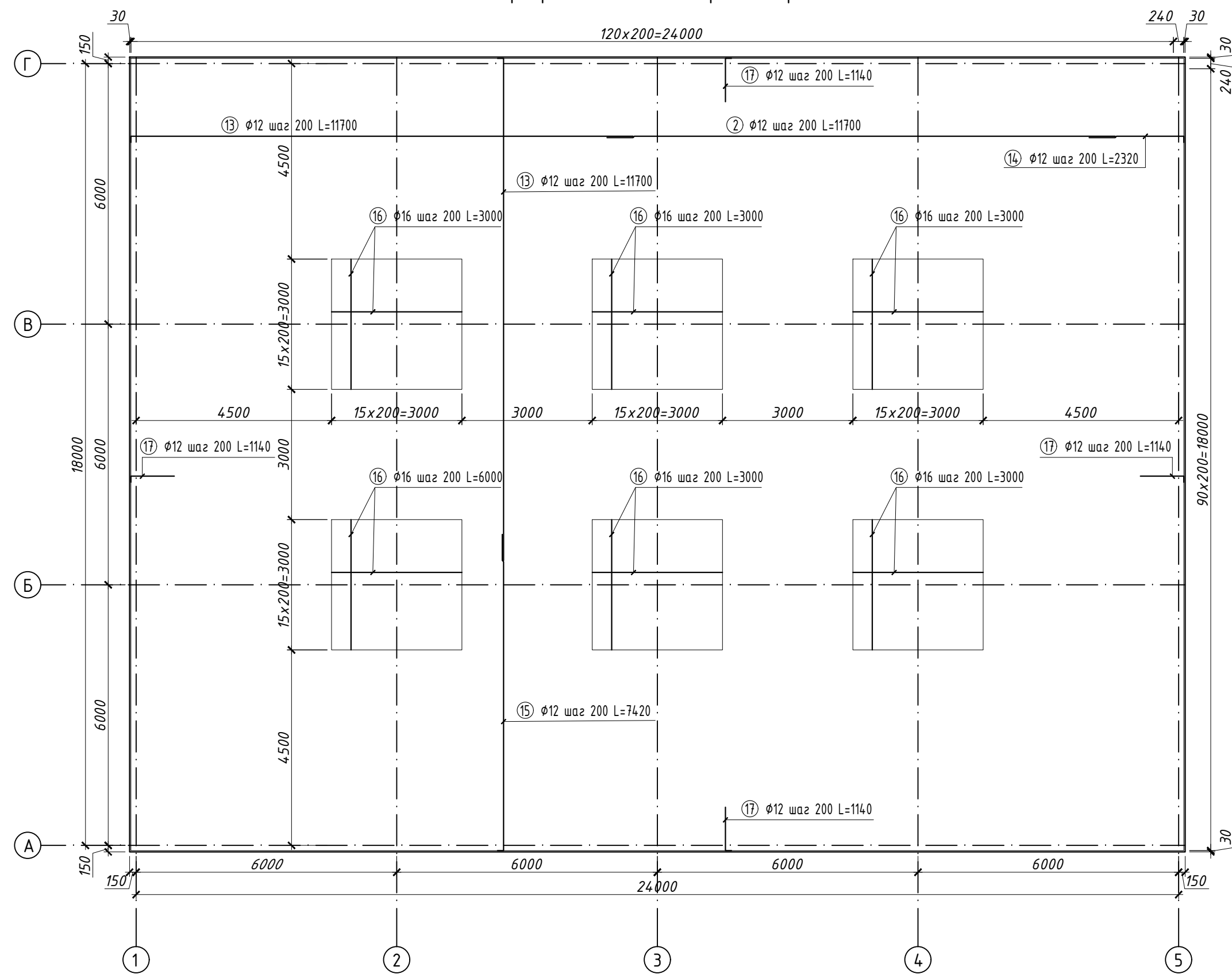
±0,000  
↓  
выполнить обвязку стальной  
отожженной проволокой  $\phi 0.8-1.0\text{ мм}$



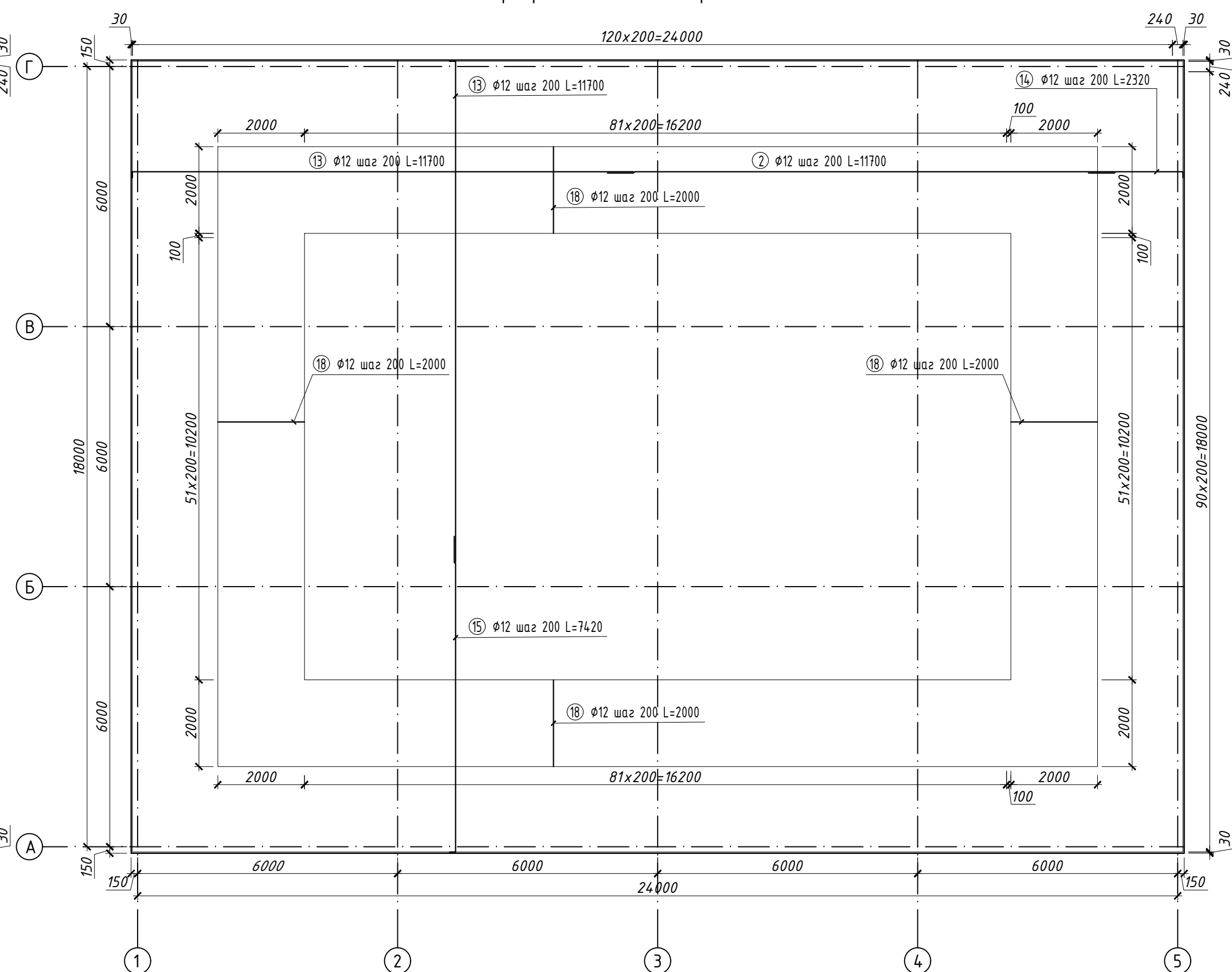
1. В месте прохода труб стержни сеток, попадающие на края труб, отогнуть, пересекающие трубы, разрезать и их концы приварить к трубе.
2. План армирования стен см. АС-14.
3. Спецификация расхода материалов см. лист АС-18.

|                         |            |              |        |                                                                                       |       |                                                                                                                                           |       |         |
|-------------------------|------------|--------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|
|                         |            |              |        |                                                                                       |       | <i>Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Oltintepa" va "Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish</i>              |       |         |
| Изм.                    | Кол.уч.    | Лист.        | И.док. | Подпись                                                                               | Дата. |                                                                                                                                           |       |         |
| Исполнит.               | ГИП.       | Менгалиев М. |        |  |       | Стадия.                                                                                                                                   | Лист. | Листов. |
|                         | Юлдашев Т. |              |        |  |       | Р                                                                                                                                         | 15    |         |
| Разрез 1-1, Разрез 2-2. |            |              |        |                                                                                       |       |  "KOMMUNAL LOYIHA<br>ILMIY-TADQIQOT<br>INSTITUTI" DM |       |         |

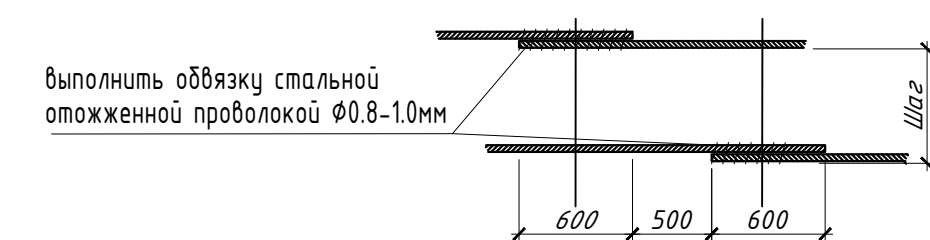
Армирования плита покрытия(верхняя)



Армирования плита покрытия(нижняя)

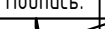


соединение арматуры внахлестку (d=12)



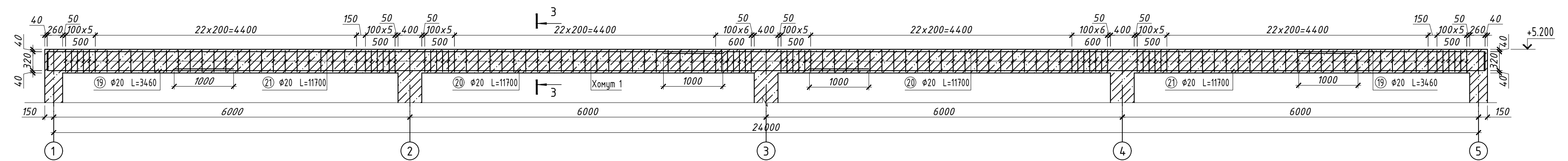
Примечание.

3. Спецификация расхода материалов см. лист АС-18.

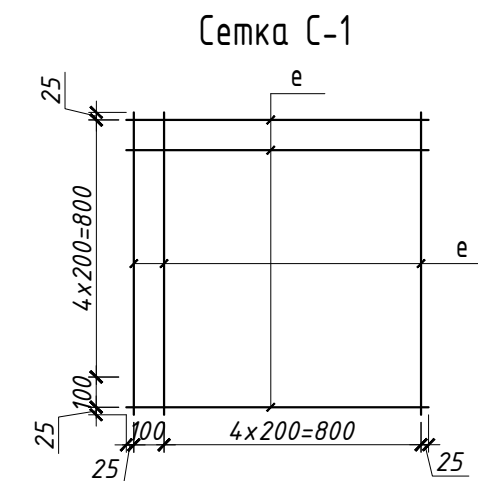
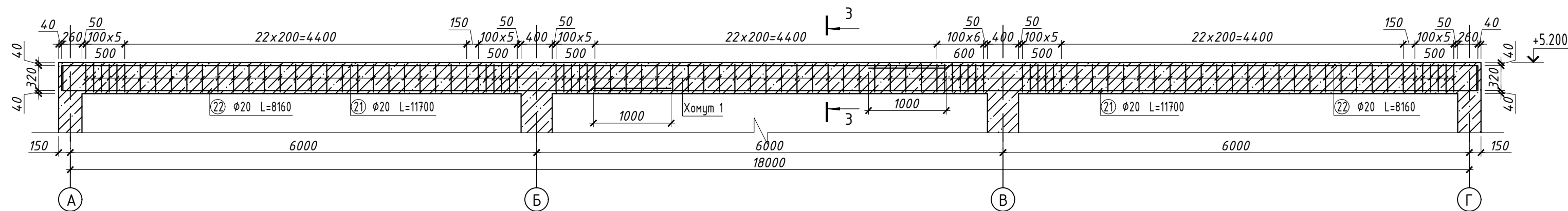
|           |             |       |        |                                                                                       |       |                                                  |                                                                                                                          |                                                     |         |
|-----------|-------------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------|
|           |             |       |        |                                                                                       |       |                                                  | Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Ogtepa", "Oltintepa" va<br>"Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish |                                                     |         |
| Изм.      | Кол.уч.     | Лист. | N док. | Подпись.                                                                              | Дата. |                                                  | Стадия.                                                                                                                  | Лист.                                               | Листоф. |
| ГИП.      | Мензлиев М. |       |        |  |       |                                                  | Р                                                                                                                        | 16                                                  |         |
| Исполнит. | Юлдашев Т.  |       |        |                                                                                       |       |                                                  |                                     | "KOMMUNAL LOYIHA<br>ILMIY-TADQIQOT<br>INSTITUTI" DM |         |
|           |             |       |        |                                                                                       |       | Армирования плита покрытия(верхная<br>и нижняя). |                                                                                                                          |                                                     |         |

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|              |                |              |

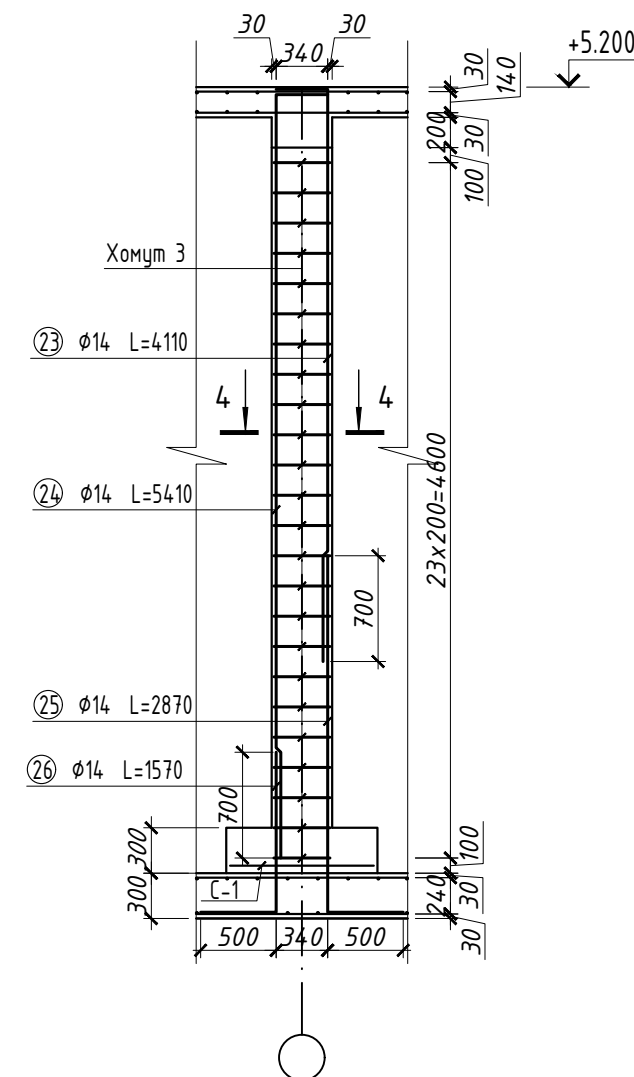
Армирования ригели по оси Б и Г.



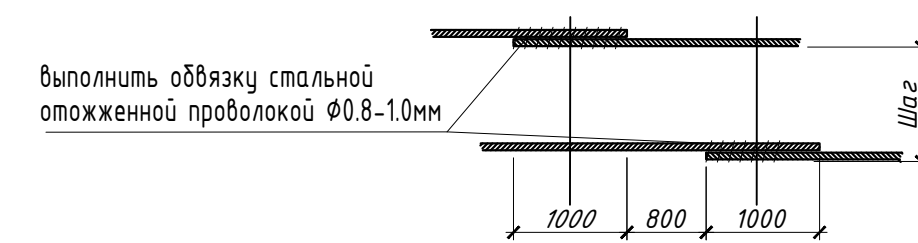
Армирования ригели по оси 2, 3 и 4.



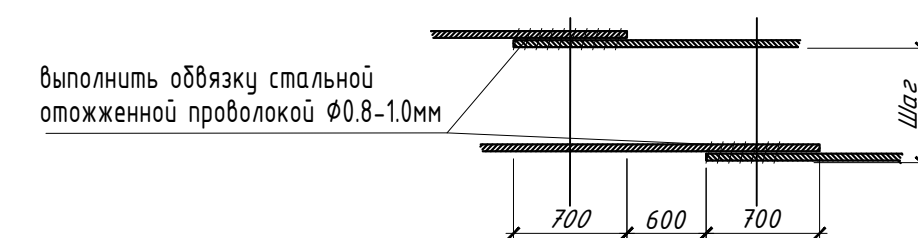
## Армирования колон



соединение арматуры внахлестку ( $d=20$ )



соединение арматуры внахлестку ( $d=14$ )



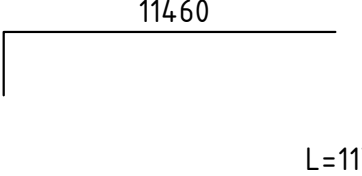
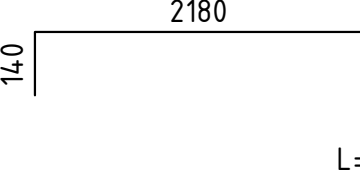
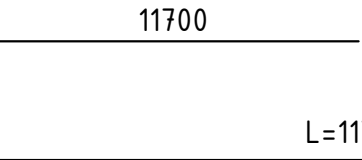
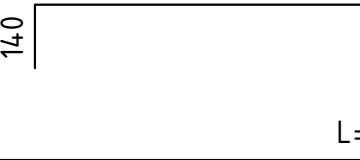
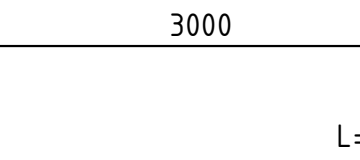
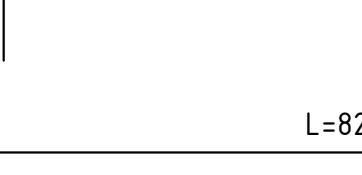
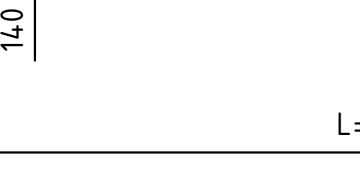
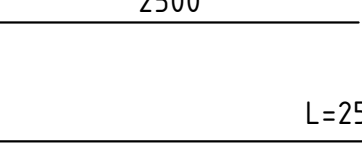
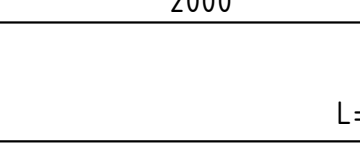
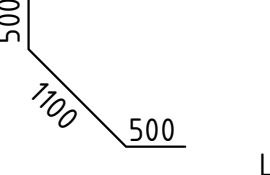
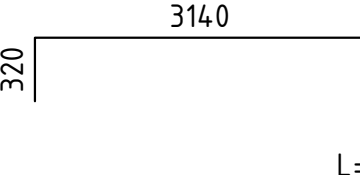
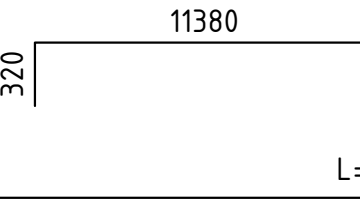
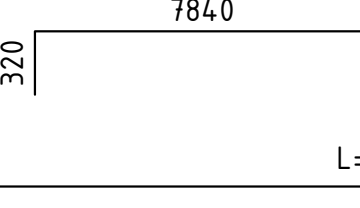
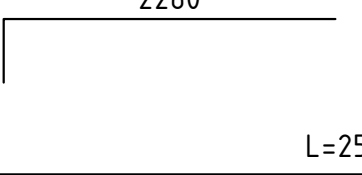
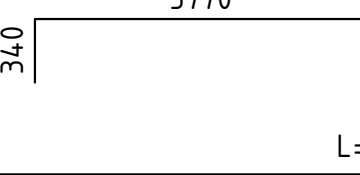
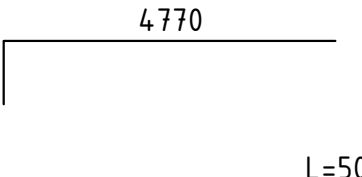
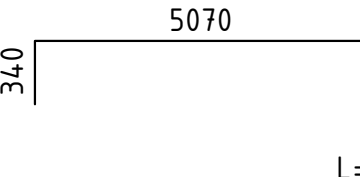
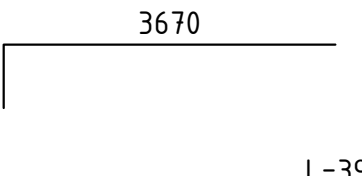
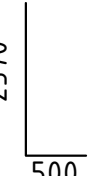
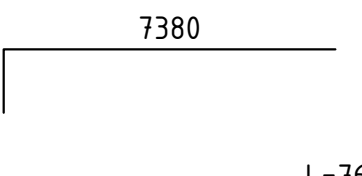
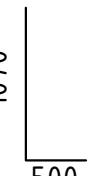
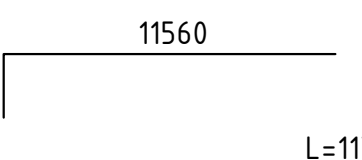
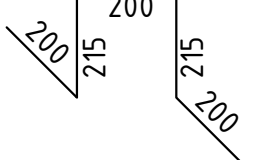
Примечание.

2. Спецификация расхода материалов см.лист АС-18.

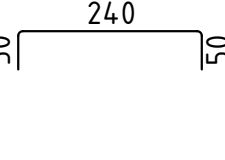
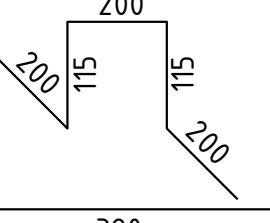
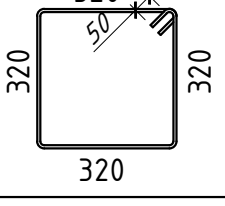
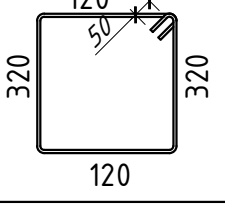
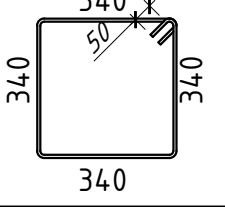
|      |           |             |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |                                                     |         |
|------|-----------|-------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------|
|      |           |             |        |                                                                                       |       | <i>Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Oltintepa" va "Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish</i> |                                                                                       |                                                     |         |
| Изм. | Кол.уч.   | Лист.       | № док. | Подпись                                                                               | Дата. |                                                                                                                              | Стадия.                                                                               | Лист.                                               | Листов. |
|      | ГИП.      | Менглиев М. |        |  |       |                                                                                                                              | Р                                                                                     | 17                                                  |         |
|      | Исполнит. | Юлдашев Т.  |        |                                                                                       |       | Армирования ригели по оси Б и Г.<br>Армирования ригели по оси 2, 3 и 4.<br>Армирования колон                                 |  | "KOMMUNAL LOYIHA<br>ILMIY-TADQIQOT<br>INSTITUTI" DM |         |

Формат A2

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|              |                |              |

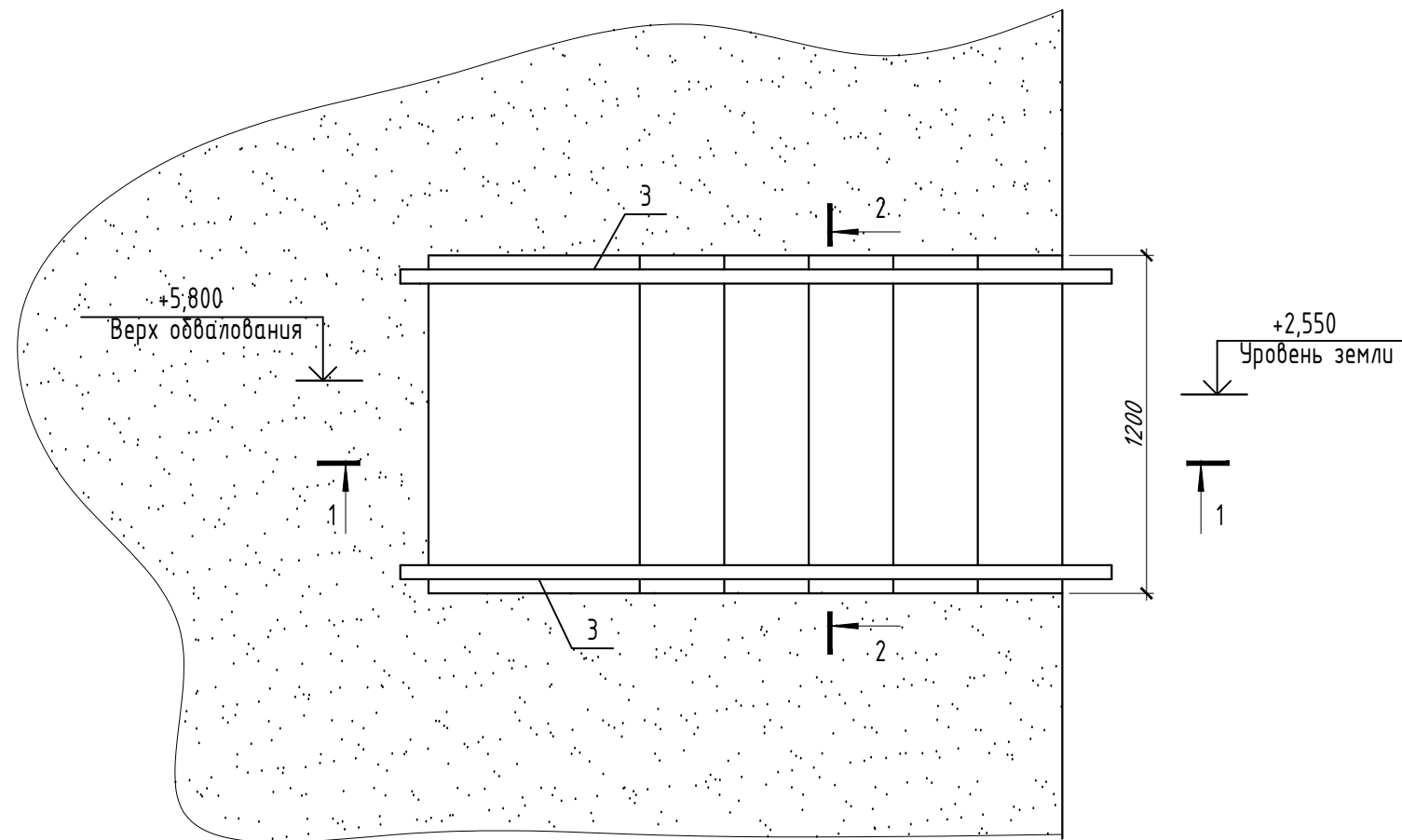
| Ведомость деталей |                                                                                     |  | Ведомость деталей |                                                                                     |  |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Поз.              | Эскиз                                                                               |  | Поз.              | Эскиз                                                                               |  |
| 1                 |    |  | 14                |    |  |
| 2,20              |    |  | 15                |    |  |
| 3                 |    |  | 16                |    |  |
| 4                 |    |  | 17                |    |  |
| 5                 |    |  | 18                |    |  |
| 6                 |   |  | 19                |   |  |
| 7                 |  |  | 21                |  |  |
| 8                 |  |  | 22                |  |  |
| 9                 |  |  | 23                |  |  |
| 10                |  |  | 24                |  |  |
| 11                |  |  | 25                |  |  |
| 12                |  |  | 26                |  |  |
| 13                |  |  | Фиксатор 1        |  |  |

| Спецификация расхода материалов |                 |                       |          |              |                | Спецификация расхода материалов |                |                                                             |          |              |              |
|---------------------------------|-----------------|-----------------------|----------|--------------|----------------|---------------------------------|----------------|-------------------------------------------------------------|----------|--------------|--------------|
| Марка Поз.                      | Обозначение     | Наименование          | Кол. шт. | Масса ед.кз. | Примеч.        | Марка Поз.                      | Обозначение    | Наименование                                                | Кол. шт. | Масса ед.кз. | Примеч.      |
|                                 | см. лист АС-17  | Коллона               | 6        |              | расход на 1 шт |                                 | см.лист АС-13  | Дниша                                                       |          |              | общий расход |
| 23                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø14А-III L=4110       | 2        | 4.97         | 9.94кз         | 1                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=11700                                            | 440      | 10,39        | 4571,6кз     |
| 24                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø14А-III L=5410       | 2        | 6.54         | 13.08кз        | 2                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=11700                                            | 190      | 10,39        | 1974,1кз     |
| 25                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø14А-III L=2870       | 2        | 3.47         | 6.94кз         | 3                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=3120                                             | 190      | 2,77         | 526,30кз     |
| 26                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø14А-III L=1570       | 2        | 1.89         | 3.78кз         | 4                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=8220                                             | 250      | 7,30         | 1825,0кз     |
| Хомут 3                         | ГОСТ 5781-82*   | Ø8А-III L=1460        | 24       | 0.58         | 13.92кз        | 5                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø25А-III L=2500                                             | 168      | 9,625        | 1617,0кз     |
|                                 |                 | Материалы             |          |              |                | а                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=1450                                             | 20       | 1,29         | 25,80кз      |
|                                 |                 | Бетон В25 W6 С.Ф.С    |          |              | 0,72м3         | б                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=4020                                             | 10       | 3,57         | 35,70кз      |
|                                 | см. лист АС-17  | Рыгел                 |          |              | общий расход   | Фиксатор 1                      | ГОСТ 5781-82*  | Ø8А-III L=1030                                              | 1000     | 0,4          | 400,0кз      |
| 19                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø20А-III L=3460       | 16       | 8,55         | 136,80кз       |                                 |                | Материалы                                                   |          |              |              |
| 20                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø20А-III L=11700      | 16       | 28,89        | 462,24кз       |                                 |                | Бетон В25 W6 С.Ф.С                                          |          |              | 156.0м3      |
| 21                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø20А-III L=11700      | 40       | 28,89        | 1155,6кз       |                                 |                | щебеночная подготовка пролития горячим битумом до насыщения |          |              | 47,50м3      |
| 22                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø20А-III L=8160       | 24       | 20,15        | 483,6кз        |                                 | см. лист АС-14 | Стены                                                       |          |              | общий расход |
| Хомут 1                         | ГОСТ 5781-82*   | Ø8А-I L=1380          | 578      | 0,55         | 317,9кз        | 1                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=11700                                            | 216      | 10,39        | 2244,24кз    |
| Хомут 2                         | ГОСТ 5781-82*   | Ø8А-I L=980           | 578      | 0,38         | 219,64кз       | 2                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=11700                                            | 108      | 10,39        | 1122,12кз    |
|                                 |                 | Материалы             |          |              |                | 6                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=2100                                             | 428      | 1,86         | 796,08кз     |
|                                 |                 | Бетон В25 W6 С.Ф.С    |          |              | 7,848м3        | 7                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=1770                                             | 428      | 1,57         | 671,96кз     |
|                                 | см. лист АС-17  | Фундамент под колонну | 6        |              | расход на 1 шт | 8                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=2870                                             | 428      | 2,55         | 1091,4кз     |
| С-1                             | см. данный лист | Сетка С-1             | 1        | 10,08        | 10,08кз        | 9                               | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=2520                                             | 108      | 2,24         | 241,92кз     |
| е                               | ГОСТ 5781-82*   | Ø12А-III L=950        | 12       | 0,84         | 10,08кз        | 10                              | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=5010                                             | 428      | 4,45         | 1904,6кз     |
|                                 |                 | Материалы             |          |              |                | 11                              | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=3910                                             | 428      | 3,47         | 1485,16кз    |
|                                 |                 | Бетон В25 W6 С.Ф.С    |          |              | 0,3м3          | 12                              | ГОСТ 5781-82*  | Ø12А-III L=7620                                             | 108      | 6,760        | 730,08кз     |
|                                 |                 |                       |          |              |                | Фиксатор 2                      | ГОСТ 5781-82*  | Ø8А-III L=340                                               | 1568     | 0,13         | 203,84кз     |
|                                 |                 |                       |          |              |                |                                 |                | Материалы                                                   |          |              |              |
|                                 |                 |                       |          |              |                |                                 |                | Бетон В25 W6 С.Ф.С                                          |          |              | 118.43м3     |
|                                 |                 |                       |          |              |                |                                 | см.лист АС-16  | Плита                                                       |          |              | общий расход |
| 2                               | ГОСТ 5781-82*   | Ø12А-III L=11700      | 184      | 10,39        | 1911.76кз      |                                 |                |                                                             |          |              |              |
| 13                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø12А-III L=11700      | 428      | 10,39        | 4446.92кз      |                                 |                |                                                             |          |              |              |
| 14                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø12А-III L=2320       | 184      | 2.06         | 379.04кз       |                                 |                |                                                             |          |              |              |
| 15                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø12А-III L=7420       | 244      | 6.60         | 1610.4кз       |                                 |                |                                                             |          |              |              |
| 16                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø16А-III L=3000       | 180      | 4.74         | 853.20кз       |                                 |                |                                                             |          |              |              |
| 17                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø12А-III L=1140       | 428      | 1.01         | 432.28кз       |                                 |                |                                                             |          |              |              |
| 18                              | ГОСТ 5781-82*   | Ø12А-III L=2000       | 314      | 1.776        | 557.66кз       |                                 |                |                                                             |          |              |              |
| Фиксатор 3                      | ГОСТ 5781-82*   | Ø8А-III L=830         | 1504     | 0.33         | 496.32кз       |                                 |                |                                                             |          |              |              |
|                                 |                 |                       |          |              |                |                                 |                | Материалы                                                   |          |              |              |
|                                 |                 |                       |          |              |                |                                 |                | Бетон В25 W6 С.Ф.С                                          |          |              | 88.94м3      |

| Поз.       | Эскиз                                                                                 |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Фиксатор 2 |  |
| Фиксатор 3 |  |
| Хомут 1    |  |
| Хомут 2    |  |
| Хомут 3    |  |

|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |       |         |
|---------------------------------------------------------|------------------------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------|
| Примечание.                                             |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |       |         |
| 1. Данный лист см. совместно листами АС-13;14;15;16;17. |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |       |         |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |       |         |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |       |         |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |       |         |
| Изм.                                                    | Кол.уч.                | Лист. | Н.док. | Подпись.                                                                              | Дата. | <i>Jarqo'rg'on tumandagi "G'ur-g'ur", "Oqtepa", "Oltintepa" va "Obi-hayot" mahallalarida ichimlik suvi tarmog'ini qurish</i> |                                                                                       |       |         |
| ГИП. Исполнит.                                          | Менглиев М. Юлдашев Т. |       |        |  |       |                                                                                                                              |                                                                                       |       |         |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              | Стадия.                                                                               | Лист. | Листов. |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              | Р                                                                                     | 18    |         |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              | Спецификация расхода материалов, Ведомость деталей.                                   |       |         |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |                                                                                       |       |         |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              |  |       |         |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              | "KOMMUNAL LOYIHA ILMIY-TADQIQOT INSTITUTI" DM                                         |       |         |
|                                                         |                        |       |        |                                                                                       |       |                                                                                                                              | Формат А2                                                                             |       |         |

### Лестница для подъема на резервуар

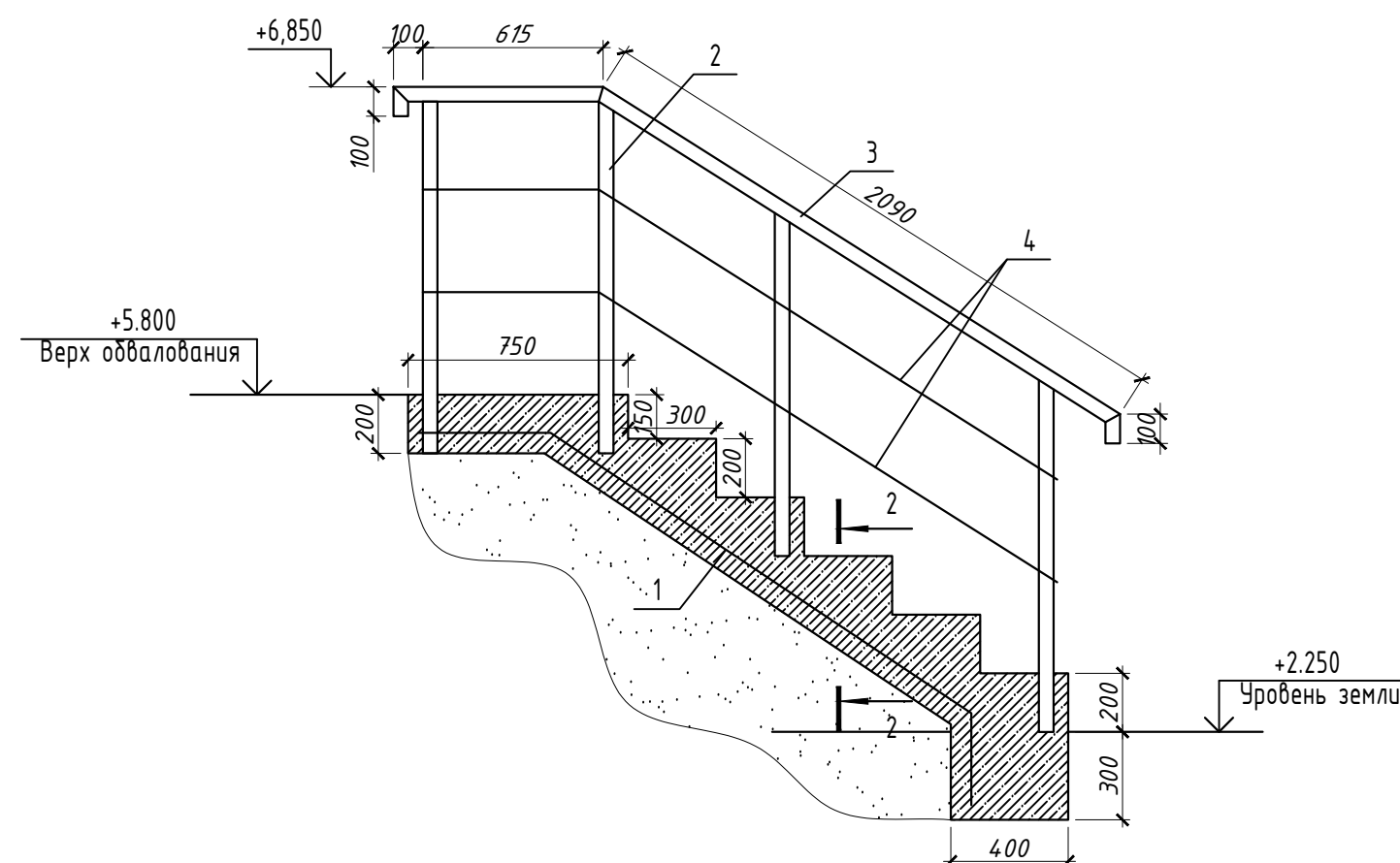


## Спецификация материалов на лестницу

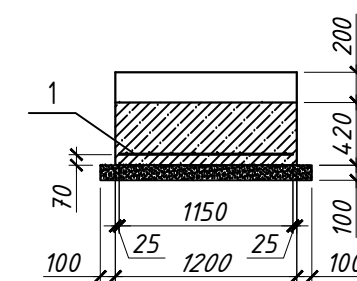
| Марка<br>Поз. | Обозначение        | Наименование                                    | Кол.<br>шт. | Масса<br>ед.кз. | Примеч.  |
|---------------|--------------------|-------------------------------------------------|-------------|-----------------|----------|
| ПМ1           |                    | Сборочные единицы                               |             |                 |          |
| 1             | ГОСТ/GOST 8478-81  | Сетка $\frac{6AIII-150}{6AIII-150}$ 1150x2490мм | 1           |                 | 9,56кз   |
|               |                    | Детали                                          |             |                 |          |
| 2             | ГОСТ/GOST 8509-86* | L 50x5 L=1200                                   | 8           | 4,528           | 36,224кз |
| 3             | ГОСТ/GOST 8509-86* | L 50x5 L=3000                                   | 2           | 11,31           | 22,62кз  |
| 4             | ГОСТ/GOST 5781-82* | Ø10A1 L=2450                                    | 4           | 1,51            | 6,04кз   |
|               |                    | Материалы                                       |             |                 |          |
|               |                    | Бетон В15**                                     |             |                 | 1,31м3   |
|               |                    | Подготовка -щебень пролитый                     |             |                 |          |
|               |                    | битумом 100мм.                                  |             |                 | 0,31м3   |
|               |                    |                                                 |             |                 |          |

1. \*\* Бетон на сульфатостойких марках портландцемента по ГОСТ 22266-2013.

Разрез 1-1



Разрез 2-2

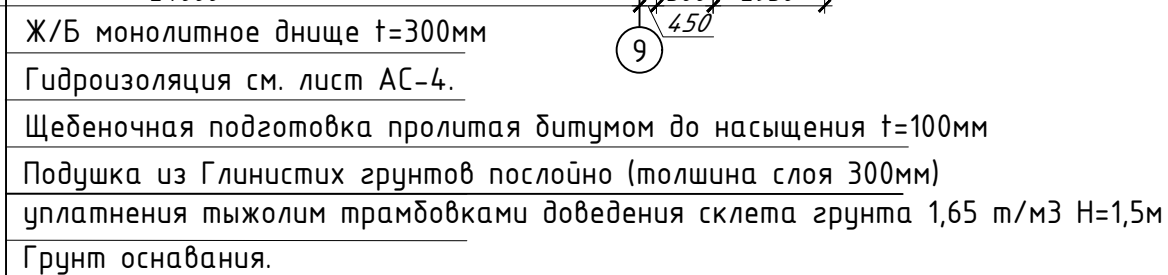


Примечание

1. Сварку производить электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75.
2. Место расположения лестницы см. листы ГП.
3. Окрасить металлоконструкции ограждения эмалью ПФ -115 по грунту ГФ-021

[illegible]

Общие указания.  
Указания по производству работ по подготовке ос



1. Характеристику грунтов слоя ИГЭ-1 см АС-2.
2. Основанием под днищем будет служить слой ИГЭ-1. В случае обнаружения других грунтов, сообщить об этом проектной организации для принятия соответственных решений.
3. Проектом предусматривается следующий объем и порядок производства работ – Откопать котлован до отм -1,900(403,55).
4. С отметки -1,900(403,55) выполнить грунтовую подушку из глинистых грунтов с послойным уплотнением (толщина слоя 300мм) тыжолом трамбовками плотности сухого грунта (1,65т/м³)– до отметки низа шебеночная подготовку днища (-0,400)– с оформлением акта на устройство подушки.
5. Обратную засыпку пазух котлована выполнить местным грунтом с послойным уплотнением (толщиной слоя 300мм) до плотности грунта 16,5 кН/м3. при оптимальной влажности.
6. При составлении актов на приемку работ по устройству основания, участие инженера-геолога обязательно. При производстве земляных работ необходимо уточнить соответствие грунтов принятых в проекте. В случае обнаружения других грунтов, сообщить об этом проектной организации для принятия соответственных решений.
7. До начала строительства должен быть выполнен проект производства работ, в котором решаются следующие вопросы:
  - Уточненные размеры котлована с учетом мест расположения въездов и выездов, крутизна откосов;
  - Механизмы для разработки грунтов выбирается опытным путем подрядчиком;
8. Все работы выполнять с соблюдением требований:
  - СНК 3.01.01-03 “Организация строительного производства;
  - КМК 3.02.01-97 “Земляные сооружения, основания и фундаменты”;
  - КМК 3.01.02-00 “Техника безопасности в строительстве”.

[illegible]